



Unia Europejska

Publikacja Suplementu do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej

2, rue Mercier, 2985 Luxembourg, Luksemburg

Faks: +352 29 29 42 670

E-mail: [ojs@publications.europa.eu](mailto:ojs@publications.europa.eu)

Informacje i formularze on-line: <http://simap.europa.eu>

**Ogłoszenie dodatkowych  
informacji, informacje o  
niekompletnej procedurze lub  
sprostowanie**

**Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający**

**I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe:**

Oficjalna nazwa: [Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszaniowej](#)

Krajowy numer identyfikacyjny: *(jeżeli jest znany)*

Adres pocztowy: [Ul. Zjednoczenia 110](#)

Miejscowość: [Zielona Góra](#)

Kod pocztowy: [65-120](#)

Państwo: [Polska \(PL\)](#)

Punkt kontaktowy:

Tel.: [+48 683229186](tel:+48683229186)

Osoba do kontaktów: [Justyna Smolska](#)

E-mail: [dz.zamowien-pub@zgkim.zgora.pl](mailto:dz.zamowien-pub@zgkim.zgora.pl)

Faks: [+48 683229184](tel:+48683229184)

**Adresy internetowe:** *(jeżeli dotyczy)*

Ogólny adres instytucji zamawiającej/ podmiotu zamawiającego: *(URL)* [www.zgkim.zgora.pl](http://www.zgkim.zgora.pl)

Adres profilu nabywcy: *(URL)*

Dostęp elektroniczny do informacji: *(URL)*

Elektroniczne składanie ofert i wniosków o dopuszczenie do udziału: *(URL)*

**I.2) Rodzaj zamawiającego:**

Instytucja zamawiająca

Podmiot zamawiający

## Sekcja II: Przedmiot zamówienia

### II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu:

Dostawa, transport, montaż i uruchomienie automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET” oraz demontaż istniejącej belownicy

### II.1.2) Krótki opis zamówienia lub zakupu: *(podano w pierwotnym ogłoszeniu)*

Przedmiotem zamówienia jest dostawa automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET” – dostawa wraz z transportem, montażem i uruchomieniem oraz demontaż istniejącej belownicy kanałowej i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów ZGKiM w Zielonej Górze. W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli wyznaczonych pracowników Zamawiającego w ilości minimum 6 osób w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia. Określenie parametrów urządzenia:

1. fabrycznie nowa (rok produkcji 2014 r.) prasa do belowania makulatury, twardych i miękkich tworzyw sztucznych, balastu po sortowni odpadów - wyposażona w profesjonalny perforator do butelek typu „PET”,
2. kolor belownicy: RAL 6018,
3. moc min. 45 kW,
4. siła prasowania min. 800 kN,
5. nacisk jednostkowy: min. 97,0 N/cm<sup>2</sup>,
6. przekrój leja zasypowego: min. 1400 x 1000 mm - dostosowany do istniejącej
7. instalacji zasypowej – linia „HORSTMANN”,
8. waga min. 18 ton,
9. maksymalna długość: do 11000 mm,
10. maksymalna wysokość: do 3900 mm,
11. wymiar od podłoża do dolnego tragarza min. 600 mm,
12. wymiar beli (B x H): 1100 x 750 mm,
13. minimalny ciężar beli butelek z tworzywa PET: 300 kg,
14. regulacja kanału: 3 – stronna, automatyczna,
15. wydajność teoretyczna min. 226 m<sup>3</sup> / godz.
16. klimatyzacja szafy sterowniczej,
17. układ chłodzenia oleju hydraulicznego,
18. układ podgrzewania oleju hydraulicznego,
19. ilość oleju hydraulicznego: max. 1000 litrów wraz z pierwszym wyposażeniem w olej,
20. jeden siłownik hydrauliczny,
21. tłok prasujący musi prasować różnorodne typy materiałów np. butelki PET, taśmy bandujące, twarde tworzywa sztuczne, gąbki, skrawki tkanin, skór, balast po sortowni, paliwo alternatywne, odpady komunalne itp. Tłok musi być zabezpieczony mechanicznie przed przedostawaniem się zgniatanego materiału w szczeliny lanc na tłoku,
22. brak klapy wstępnego zgniotu w komorze zasypowej,
23. wyświetlacz długości beli,
24. klawiszowy panel sterowniczy,
25. zabezpieczenie mechaniczne przed cofaniem się sprasowanego materiału do
26. komory zasypowej,
27. sterowanie biegu szybkiego i roboczego oraz automatyczne dopasowanie
28. szybkości w zależności od wymaganego nacisku prasowania,
28. noże tnące na tłoku prasującym oraz na kadłubie,

29. boki kanału tłoka prasującego zbudowane z odpornej na ścieranie blachy stalowej Hardox 400,
30. dno z odpornej na ścieranie blachy stalowej Hardox 400 o grubości min. 15 mm. Blacha dna komory złożona z segmentów, przykręcana śrubami ułatwiającej jego wymianę,
31. instalacja elektryczna w belownicy winna być prowadzona w rurkach stalowych i zabezpieczona przed gryzoniami,
32. urządzenie powinno być wyposażone w wewnętrzną instalację ochrony przeciwprzepięciowej,
33. trójstronna w pełni automatyczna regulacja kanału prasy z regulacją zależną od nacisku prasowania,
34. automatyczne wiązanie drutem, pięciokrotne pionowe z mechanicznym wciąganiem i skręcaniem drutu,
35. prowadzenie tłoka prasującego z prowadnicami z tworzywa sztucznego,
36. belownica wyposażona w stojaki na drut wraz z doprowadzeniem do belownicy. Drut w rolkach 400 kg. Pierwsze wyposażenie w drut 10 rolek po 400 kg każda,
37. belownica zakończona pochylnią (zsuwnią) do zjazdu bel,
38. profesjonalny perforator 2-wałowy do dziurawienia butelek typu „PET” – wały zębate obracające się w przeciwnych kierunkach. Perforator posadowiony na samonośnej konstrukcji. Podczas pracy urządzenie wsuwane hydraulicznie w przekrój leja zasypowego. W chwili, gdy belowane są odpady niewymagające przedziurawienia perforator wysuwany w tył otwierając ponownie pełny przekrój leja zasypowego.
- Wykonawca zobowiązany jest wraz z ofertą przedłożyć Zamawiającemu dokumenty (opisy lub opisy i fotografie) potwierdzające spełnienie przez zaoferowany sprzęt i wyposażenie wszystkich wymagań i parametrów określonych w opisie przedmiotu zamówienia w pkt. 1. – 38.
- Dopasowanie do istniejących elementów instalacji oraz istniejących elementów konstrukcyjnych podłoża, na którym ma być posadowiona belownica:
- demontaż aktualnie pracującej belownicy kanałowej i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów ZGKiM,
  - posadzka hali sortowni, na której będzie zamontowana belownica posiada następujące warstwy:
    - a) wierzchnia warstwa posadzkowa bezspoinowa o grubości 3 mmm z mas na bazie żywicy epoksydowej EUROLAN FK 20 firmy Deitermann ( z dodatkiem piasku kwarcowego od 0,1 do 0,5 mm w stosunku objętościowym 1:1),
    - b) warstwa posadzkowa tzw. wyrównawcza o grubości 10 cm z betonu klasy B 30 zbrojona przeciwskurczowo siatką z prętów stalowych o 6 (A-0),
    - c) warstwa izolacyjna preparatu EUROLAN – 3K firmy Deitermann,
    - d) płyta żelbetowa grubości 30 cm z betonu klasy B 30 zbrojona stalą klasy A-I (St3S) tj. siatkami górą i dołem w rozstawie 15 x 15 cm,
    - e) izolacja przeciwwilgociowa 3 x IZOBUD Br,
    - f) podkład betonowy B 10 o grubości 15 cm,
    - g) podsypka żwirowa o stopniu zagęszczenia I D = 0,5 do warstwy gruntu nośnego, ( waga obecnie eksploatowanej belownicy zamontowanej na w/w podłożu wynosi 12,50 ton ).
- Inne wymagania:
- transport urządzenia do siedziby Zamawiającego wraz z ubezpieczeniem,
  - montaż, uruchomienie i szkolenie na terenie działu ZGKiM (w ilości minimum 6 osób)
  - rozładunek, posadowienie i doprowadzenie zasilania leży po stronie Dostawcy,
  - reakcja serwisowa w ciągu 24 godzin od zgłoszenia awarii,
  - gwarancja min. 3 lata,
  - karta gwarancyjna w języku polskim,
  - dokumentacja techniczna oraz katalog części zamiennych wraz z instrukcją obsługi urządzenia DTR w języku polskim – 3 egz.,
  - instrukcja BHP w języku polskim – 3 egz.,

- deklaracja zgodności CE,
- termin realizacji zamówienia do 12 tygodni od dnia podpisania umowy,
- maksymalny czas przerwy montażowej związany z demontażem istniejącej prasy i uruchomieniem nowej do 5 dni roboczych.

Termin wykonania zamówienia:

Dostawa, transport, montaż i uruchomienie automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET”, demontaż istniejącej belownicy i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie działu zagospodarowania odpadów ZGKiM - w terminie do 12 tygodni od dnia podpisania umowy oraz 36 miesięczny serwis gwarancyjny w ramach przedmiotu zamówienia.

### II.1.3) Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

	<b>Słownik główny</b>	<b>Słownik uzupełniający (jeżeli dotyczy)</b>
<b>Główny przedmiot</b>	42996200	

## Sekcja IV: Procedura

### IV.1) Rodzaj procedury (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

- Otwarta
- Ograniczona
- Ograniczona przyspieszona
- Negocjacyjna
- Negocjacyjna przyspieszona
- Dialog konkurencyjny
- Negocjacyjna z uprzednim ogłoszeniem
- Negocjacyjna bez uprzedniego ogłoszenia
- Negocjacyjna z publikacją ogłoszenia o zamówieniu
- Negocjacyjna bez publikacji ogłoszenia o zamówieniu
- Udzielenie zamówienia bez uprzedniej publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej

### IV.2) Informacje administracyjne

#### IV.2.1) Numer referencyjny: (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

[K/23/D/2014](#)

#### IV.2.2) Dane referencyjne ogłoszenia w przypadku ogłoszeń przesłanych drogą elektroniczną:

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez

- eNotices
- TED eSender

Login: [ENOTICES\\_dz](#)

Dane referencyjne ogłoszenia: [2014-098539](#) rok i numer dokumentu

#### IV.2.3) Ogłoszenie, którego dotyczy niniejsza publikacja:

Numer ogłoszenia w Dz.U.: [2014/S 144-258497](#) z dnia: [30/07/2014](#) (dd/mm/rrrr)

#### IV.2.4) Data wysłania pierwotnego ogłoszenia:

[25/07/2014](#) (dd/mm/rrrr)

## Sekcja VI: Informacje uzupełniające

### VI.1) Ogłoszenie dotyczy:

- Procedury niepełnej
- Sprostowania
- Informacji dodatkowych

### VI.2) Informacje na temat niepełnej procedury udzielenia zamówienia:

- Postępowanie o udzielenie zamówienia zostało przerwane
- Postępowanie o udzielenie zamówienia uznano za nieskuteczne
- Zamówienia nie udzielono
- Zamówienie może być przedmiotem ponownej publikacji

### VI.3) Informacje do poprawienia lub dodania :

#### VI.3.1)

- Zmiana oryginalnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą
- Publikacja w witrynie TED niezgodna z oryginalną informacją, przekazaną przez instytucję zamawiającą
- Oba przypadki

#### VI.3.2)

- W ogłoszeniu pierwotnym
- W odpowiedniej dokumentacji przetargowej  
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)
- W obu przypadkach  
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)

#### VI.3.3) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Miejsce, w którym znajduje się  
zmieniany tekst:

III.2.3) Kwalifikacje techniczne

Zamiast:

Wykonawca winien posiadać wiedzę i doświadczenie w realizacji w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, zamówień polegających na wykonaniu minimum 1 (jednej) dostawy nowej belownicy kanałowej o wydajności minimum 50 ton/godzinę potwierdzonych dowodami, że zostały wykonane należycie.

Powinno być:

Wykonawca winien posiadać wiedzę i doświadczenie w realizacji w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, zamówień polegających na wykonaniu minimum 1 (jednej) dostawy nowej belownicy kanałowej o minimalnej sile prasowania 500 kN potwierdzonych dowodami, że zostały wykonane należycie.

#### VI.3.4) Daty, które należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Miejsce, w którym znajdują się  
zmieniane daty:

Zamiast:

Powinno być:

#### VI.3.5) Adresy i punkty kontaktowe, które należy poprawić

#### VI.3.6) Tekst, który należy dodać do pierwotnego ogłoszenia

Miejsce, w którym należy dodać tekst:

Tekst do dodania:

#### VI.4) Inne dodatkowe informacje:

#### VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

12/08/2014 (dd/mm/rrrr) - ID:2014-106980