

## Załącznik nr 3 – Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa fabrycznie nowego (rok produkcji 2016) samochodu ciężarowego do odbioru i transportu odpadów komunalnych (śmieciarka) o dopuszczalnej masie całkowitej - 26 ton.

### I. Wymagania ogólne:

1. Pojazd musi posiadać Świadectwo Homologacji Typu na pojazd kompletny.
2. Pojazd należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego.
3. Przekazanie kompletnego pojazdu do eksploatacji nastąpi protokołem zdawczo-odbiorczym, po przeprowadzeniu prób u Zamawiającego.
4. W dniu dostawy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu niżej wymienione dokumenty (w języku polskim):
  - a) instrukcję obsługi podwozia,
  - b) instrukcję obsługi zabudowy wraz ze schematem elektrycznym i hydraulicznym oraz katalog części zamiennych zabudowy.
5. W dniu odbioru pojazdu Wykonawca zapewni szkolenie pracowników ZGKiM w zakresie obsługi i konserwacji pojazdu.
6. Minimalny okres gwarancji na podwozie i nadwozie pojazdu - 2 lata .
7. Naprawy gwarancyjne dostarczonego pojazdu będą dokonywane w ciągu 48 godzin od chwili zgłoszenia (telefon, faks lub poczta elektroniczna).W uzasadnionych przypadkach, jeśli naprawa gwarancyjna trwa dłużej niż 7 dni, na wniosek Zamawiającego, Wykonawca jest zobowiązany zapewnić pojazd zastępczy.
8. Serwis autoryzowany podwozia pojazdu w odległości nie większej niż 90 km od siedziby Zamawiającego.
9. Wykonawca zobowiązany jest do montażu w pojeździe rejestratora GPS i sondy paliwa. Urządzenia muszą być kompatybilne z eksploatowanym u Zamawiającego systemem do zarządzania flotą pojazdów przez firmę ELTE GPS Sp. z o.o. ul. Medyczna 13, 30-688 Kraków.
10. Wymagane jest wykazanie przez Wykonawcę realizacji dostawy co najmniej dwóch nowych samochodów typu śmieciarka w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert.

### II. Parametry techniczne:

#### A. Kolorystyka samochodów winna być wg RAL – K7:

- kabina samochodu – kolor pomarańczowy 2004,
- skrzynia ładunkowa – kolor zielony 6016,

- odwłok – kolor czerwony 3020.

#### B. Wymiary graniczne:

- długość całkowita – max. 8,90 m,
- wysokość całkowita wraz z osprzętem – max. 3,70 m.

#### C. Podwozie:

- podwozie fabrycznie nowe z roku produkcji 2016 z przygotowaniem pod śmieciarkę,
- dopuszczalna masa całkowita - 26 ton
- podwozie trzyosiowe 6x2 ( druga oś napędowa, trzecia oś wleczona, kierowana ),
- silnik o zapłonie samoczynnym i mocy minimum: 310 KM,
- norma emisji spalin Euro 6,
- silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy odsilnikową,
- rozstaw osi między pierwszą a napędową max. 3500 mm ,
- stabilizator osi przedniej i tylnej,
- zawieszenie przednie na resorach parabolicznych,
- zawieszenie tylne pneumatyczne, kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota,
- nośność osi przedniej min. 8000 kg, osi napędowej min. 11500 kg, osi trzeciej min. 7500 kg
- blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej,
- sprzęgło cierne,
- skrzynia biegów zautomatyzowana, wyposażona w system automatycznej i manualnej zmiany biegów, bez pedału sprzęgła wyposażona w bieg pełzający o przełożeniu umożliwiającym manewrowanie z małymi prędkościami,
- kabina krótka dzienna 3 osobowa (ilość miejsc w kabinie 1+2),
- fotel kierowcy komfortowy,
- wieszaki na ubrania na tylnej ścianie w ilości 4 szt.,
- wewnętrzne osłony przeciwsłoneczne,
- kabina wyposażona w klimatyzację,
- wspomagany układ kierowniczy,
- regulacja kolumny kierowniczej,
- komputer pokładowy z wyświetlaczem w języku polskim,
- ogranicznik prędkości 90 km/h,
- hamulce tarczowe na wszystkich osiach,
- hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach,
- system ABS,
- system kontroli trakcji (ESP),
- system ostrzegania przed kolizjami z przodu,
- system monitorowania pasa ruchu,
- ogumienie 315/80 R22,5 na osi napędowej opony szosowo - terenowe,
- pojemność zbiornika paliwa min.- 200 litrów,
- korek wlewu paliwa i AdBlue z kluczykiem,
- podwozie przystosowane do pracy w temperaturach spadających poniżej -18° C,
- rura wydechowa wyprowadzona do góry,
- sygnał dźwiękowy – pneumatyczny,
- lusterka główne podgrzewane i regulowane elektrycznie,
- lusterko krawężnikowe,
- lusterko przednie,
- elektrycznie sterowane podnośniki szyb ,
- centralny zamek,
- immobilizer fabryczny,
- tachograf cyfrowy,
- główny wyłącznik prądu na ramie podwozia,
- dźwiękowy sygnał ostrzegawczy o cofaniu,

- światła do jazdy dziennej LED
- radioodtwarzacz CD z instalacją radiową, głośnikami i anteną,
- gniazdo elektryczne na 12 V,
- pokrowce na fotele 1+2,
- gumowe dywaniki podłogowe,
- lampa ostrzegawcza LED (belka) zamontowana na dachu kabiny,
- boczne osłony przeciwnajzdowe,
- dwa kliny, podnośnik hydrauliczny,
- koło zapasowe,
- klucz do odkręcania kół,

#### D. Zabudowa:

- nadwozie śmieciarki z urządzeniem zasypowym tylnym, fabrycznie nowe, wyprodukowane w 2016 roku,
- skrzynia ładunkowa o przekroju owalnym o pojemności min. 18 m<sup>3</sup>,
- boki skrzyni ładunkowej wykonane z jednolitych arkuszy blachy ze stali wysokogatunkowej i trudnościeralnej o grubości min. 4 mm,
- dno skrzyni ładunkowej wykonane ze stali wysokogatunkowej o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie w kształcie umożliwiającym łatwe gromadzenie i odprowadzanie odcieków z odpadów, kształt owalny lub w kształcie tzw. „kila”, grubość podłogi min. 6 mm,
- dno wanny zasypowej wykonane z jednego arkusza blachy ze stali wysokogatunkowej o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie o grubości min. 8 mm, pozostałe elementy odwłoka wykonane z blachy o grubości min. 6 mm,
- pojemność wanny zasypowej – min. 1,7 m<sup>3</sup>,
- obniżana (otwierana) krawędź wanny zasypowej,
- skrzynia ładunkowa z drzwiami kontrolnymi na bocznej ścianie,
- liniowy mechanizm ugniatania odpadów,
- sterowanie płytą wypychającą (wsuwanie / wysuwanie) z pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy i za pomocą przycisków znajdujących się na zewnątrz z boku skrzyni ładunkowej,
- podczas procesu opróżniania śmieciarki płyta wypychająca musi się wysuwać poza krawędź tylną skrzyni ładunkowej,
- wszystkie spawy wykonane spoiną ciągłą,
- zabudowa wyposażona maksymalnie w dwa punkty smarne lub nieprogressywny system automatycznego smarowania - równoległy o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, z ciśnieniem wyjściowym z pompy nie większym niż 250 bar. System wyposażony w sterownik w kabinie kierowcy z diodowym panelem informującym o niskim poziomie smaru w zasobniku pompy oraz spadku ciśnienia w systemie. Sterownik z elektronicznym zapisem pamięci pracy systemu – umożliwiający diagnozę systemu,
- zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana,
- urządzenie zasypowe tylne z uchwytem grzebieniowym umożliwiającym opróżnianie pojemników o pojemnościach 80,110 (okrągłe),120,240 litrów
- składane ramiona boczne z funkcją blokowania do opróżniania pojemników czterokołowych o pojemności 1100 litrów,
- sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka,
- możliwość automatycznego spowalniania prędkości krańcowej podnoszenia i opuszczania zasypu dla pojemników od 80 do 1100 litrów,
- układ otrząpywania pojemników,
- układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
- stopień ugniatania odpadów - nie mniejszy niż 1:5,
- regulacja siły zgniotu w zależności od rodzaju zbieranych odpadów,
- zbiorniki na odcieki,
- zawór spustowy do odprowadzania odcieków z wanny zasypowej,
- część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowanie,
- odwłok wyposażony w zabezpieczenie mechaniczne przed jego opadnięciem,

- wyłączniki bezpieczeństwa po prawej i lewej stronie odwłoka,
- dwa stopnie dla ładowaczy, składane, z czujnikami zajętości i ograniczeniem prędkości do 30 km/godz.,
- możliwość dokończenia cyklu prasowania podczas dojazdu do następnego pojemnika,
- sterownik dla automatycznego cyklu załadunku i cyklu pojedynczego,
- możliwość ręcznego sterowania cyklem prasy,
- odwłok nie pylny (obudowany),
- automatyczne załączanie i wykonanie pełnego cyklu wygarniania z wanny zasypowej przy uniesionym odwłoku ( podczas rozładunku ),
- automatyczne załączenie i wyłączenie pompy hydraulicznej,
- kurtyny przeciw kurzowe,
- kamera z tyłu zabudowy wraz z kolorowym monitorem LCD min 7” w kabinie kierowcy. Automatyczne włączenie kamery po uruchomieniu samochodu,
- zbiornik z kranikiem na wodę do mycia rąk,
- uchwyt do mocowania miotły i łopaty,
- oświetlenie wg obowiązujących przepisów,
- reflektory robocze na odwłoku,
- belki boczne najazdowe,
- błotniki kół tylnych z fartuchami przeciwbłotnymi,
- pasy odbłaskowe na kabinie kierowcy oraz na całej długości zabudowy i na odwłoku.
- zabudowa musi posiadać znaki CE.

**V. Termin wykonania zamówienia – maksymalnie 112 dni od dnia podpisania umowy**