

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:258497-2014:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Zielona Góra: Prasy do odpadów  
2014/S 144-258497**

**Ogłoszenie o zamówieniu**

**Dostawy**

Dyrektywa 2004/18/WE

**Sekcja I: Instytucja zamawiająca**

**I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe**

Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej  
ul. Zjednoczenia 110

Osoba do kontaktów: Justyna Smolska

65-120 Zielona Góra

POLSKA

Tel.: +48 683229186

E-mail: [dz.zamowien-pub@zgkim.zgora.pl](mailto:dz.zamowien-pub@zgkim.zgora.pl)

Faks: +48 683229184

**Adresy internetowe:**

Ogólny adres instytucji zamawiającej: [www.zgkim.zgora.pl](http://www.zgkim.zgora.pl)

**Więcej informacji można uzyskać pod adresem:** Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

**Specyfikacje i dokumenty dodatkowe (w tym dokumenty dotyczące dialogu konkurencyjnego oraz dynamicznego systemu zakupów) można uzyskać pod adresem:** Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

**Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przysyłać na adres:** Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

**I.2) Rodzaj instytucji zamawiającej**

Podmiot prawa publicznego

**I.3) Główny przedmiot lub przedmioty działalności**

Inny: Gospodarka komunalna i mieszkaniowa

**I.4) Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających**

Instytucja zamawiająca dokonuje zakupu w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

**Sekcja II: Przedmiot zamówienia**

**II.1) Opis**

**II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez instytucję zamawiającą:**

Dostawa, transport, montaż i uruchomienie automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET” oraz demontaż istniejącej belownicy.

**II.1.2) Rodzaj zamówienia oraz lokalizacja robót budowlanych, miejsce realizacji dostawy lub świadczenia usług**

Dostawy

Główne miejsce lub lokalizacja robót budowlanych, miejsce realizacji dostawy lub świadczenia usług: Zielona Góra.

Kod NUTS PL432

**II.1.3) Informacje na temat zamówienia publicznego, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów (DSZ)**

Ogłoszenie dotyczy zamówienia publicznego

**II.1.4) Informacje na temat umowy ramowej**

**II.1.5) Krótki opis zamówienia lub zakupu**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET” – dostawa wraz z transportem, montażem i uruchomieniem oraz demontaż istniejącej belownicy kanałowej i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów ZGKiM w Zielonej Górze. W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli wyznaczonych pracowników Zamawiającego w ilości minimum 6 osób w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia. Określenie parametrów urządzenia:

1. fabrycznie nowa (rok produkcji 2014 r.) prasa do belowania makulatury, twardych i miękkich tworzyw sztucznych, balastu po sortowni odpadów - wyposażona w profesjonalny perforator do butelek typu „PET”,
2. kolor belownicy: RAL 6018,
3. moc min. 45 kW,
4. siła prasowania min. 800 kN,
5. nacisk jednostkowy: min. 97,0 N/cm<sup>2</sup>,
6. przekrój leja zasypowego: min. 1400 x 1000 mm - dostosowany do istniejącej
7. instalacji zasypowej – linia „HORSTMANN”,
8. waga min. 18 ton,
9. maksymalna długość: do 11000 mm,
10. maksymalna wysokość: do 3900 mm,
11. wymiar od podłoża do dolnego tragarza min. 600 mm,
12. wymiar beli (B x H): 1100 x 750 mm,
13. minimalny ciężar beli butelek z tworzywa PET: 300 kg,
14. regulacja kanału: 3 – stronna, automatyczna,
15. wydajność teoretyczna min. 226 m<sup>3</sup> / godz.
16. klimatyzacja szafy sterowniczej,
17. układ chłodzenia oleju hydraulicznego,
18. układ podgrzewania oleju hydraulicznego,
19. ilość oleju hydraulicznego: max. 1000 litrów wraz z pierwszym wyposażeniem w olej,
20. jeden siłownik hydrauliczny,
21. tłok prasujący musi prasować różnorodne typy materiałów np. butelki PET, taśmy bandujące, twarde tworzywa sztuczne, gąbki, skrawki tkanin, skór, balast po sortowni, paliwo alternatywne, odpady komunalne itp. Tłok musi być zabezpieczony mechanicznie przed przedostawaniem się zgniatanego materiału w szczeliny lanc na tłoku,
22. brak klapy wstępnego zgniotu w komorze zasypowej,
23. wyświetlacz długości beli,
24. klawiszowy panel sterowniczy,
25. zabezpieczenie mechaniczne przed cofaniem się sprasowanego materiału do
26. komory zasypowej,
27. sterowanie biegu szybkiego i roboczego oraz automatyczne dopasowanie
28. szybkości w zależności od wymaganego nacisku prasowania,
29. noże tnące na tłoku prasującym oraz na kadłubie,
29. boki kanału tłoka prasującego zbudowane z odpornej na ścieranie blachy stalowej

Hardox 400,

30. dno z odpornej na ścieranie blachy stalowej Hardox 400 o grubości min. 15 mm.

Blacha dna komory złożona z segmentów, przykręcana śrubami ułatwiający jego wymianę,

31. instalacja elektryczna w belownicy winna być prowadzona w rurkach stalowych i zabezpieczona przed gryzoniami,

32. urządzenie powinno być wyposażone w wewnętrzną instalację ochrony przeciwprzepięciowej,

33. trójstronna w pełni automatyczna regulacja kanału prasy z regulacją zależną od nacisku prasowania,

34. automatyczne wiązanie drutem, pięciokrotne pionowe z mechanicznym wciąganiem i skręcaniem drutu,

35. prowadzenie tłoka prasującego z prowadnicami z tworzywa sztucznego,

36. belownica wyposażona w stojaki na drut wraz z doprowadzeniem do belownicy. Drut w rolkach 400 kg.

Pierwsze wyposażenie w drut 10 rolek po 400 kg każda,

37. belownica zakończona pochylnią (zsuwnią) do zjazdu bel,

38. profesjonalny perforator 2-wałowy do dziurawienia butelek typu „PET” – wały zębate obracające się w przeciwnych kierunkach. Perforator posadowiony na samonośnej konstrukcji. Podczas pracy urządzenie wsuwane hydraulicznie w przekrój leja zasypowego. W chwili, gdy belowane są odpady niewymagające przedziurawienia perforator wysuwany w tył otwierając ponownie pełny przekrój leja zasypowego.

— Wykonawca zobowiązany jest wraz z ofertą przedłożyć Zamawiającemu dokumenty (opisy lub opisy i fotografie) potwierdzające spełnienie przez zaoferowany sprzęt i wyposażenie wszystkich wymagań i parametrów określonych w opisie przedmiotu zamówienia w pkt. 1. – 38.

Dopasowanie do istniejących elementów instalacji oraz istniejących elementów konstrukcyjnych podłoża, na którym ma być posadowiona belownica:

— demontaż aktualnie pracującej belownicy kanałowej i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów ZGKiM,

— posadzka hali sortowni, na której będzie zamontowana belownica posiada następujące warstwy:

a) wierzchnia warstwa posadzkowa bezspoinowa o grubości 3 mm z mas na bazie żywicy epoksydowej EUROLAN FK 20 firmy Deitermann ( z dodatkiem piasku kwarcowego od 0,1 do 0,5 mm w stosunku objętościowym 1:1),

b) warstwa posadzkowa tzw. wyrównawcza o grubości 10 cm z betonu klasy B 30 zbrojona przeciwskurczowo siatką z prętów stalowych o 6 (A-0),

c) warstwa izolacyjna preparatu EUROLAN – 3K firmy Deitermann,

d) płyta żelbetowa grubości 30 cm z betonu klasy B 30 zbrojona stalą klasy A-I (St3S) tj. siatkami górą i dołem w rozstawie 15 x 15 cm,

e) izolacja przeciwwilgociowa 3 x IZOBUD Br,

f) podkład betonowy B 10 o grubości 15 cm,

g) podsypka zwirowa o stopniu zagęszczenia I D = 0,5 do warstwy gruntu nośnego,

( waga obecnie eksploatowanej belownicy zamontowanej na w/w podłożu

wynosi 12,50 ton ).

Inne wymagania:

— transport urządzenia do siedziby Zamawiającego wraz z ubezpieczeniem,

— montaż, uruchomienie i szkolenie na terenie działu ZGKiM (w ilości minimum 6 osób)

— rozładunek, posadowienie i doprowadzenie zasilania leży po stronie Dostawcy,

— reakcja serwisowa w ciągu 24 godzin od zgłoszenia awarii,

— gwarancja min. 3 lata,

— karta gwarancyjna w języku polskim,

— dokumentacja techniczna oraz katalog części zamiennych wraz z instrukcją obsługi

urządzenia DTR w języku polskim – 3 egz.,  
— instrukcja BHP w języku polskim – 3 egz.,  
— deklaracja zgodności CE,  
— termin realizacji zamówienia do 12 tygodni od dnia podpisania umowy,  
— maksymalny czas przerwy montażowej związany z demontażem istniejącej prasy i uruchomieniem nowej do 5 dni roboczych.

Termin wykonania zamówienia:

Dostawa, transport, montaż i uruchomienie automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET”, demontaż istniejącej belownicy i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie działu zagospodarowania odpadów ZGKiM - w terminie do 12 tygodni od dnia podpisania umowy oraz 36 miesięczny serwis gwarancyjny w ramach przedmiotu zamówienia.

**II.1.6) Wspólny Słownik Zamówień (CPV)**

42996200

**II.1.7) Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych (GPA): nie

**II.1.8) Części**

To zamówienie podzielone jest na części: nie

**II.1.9) Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

**II.2) Wielkość lub zakres zamówienia**

**II.2.1) Całkowita wielkość lub zakres:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET” – dostawa wraz z transportem, montażem i uruchomieniem oraz demontaż istniejącej belownicy kanałowej i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów ZGKiM w Zielonej Górze. W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli wyznaczonych pracowników Zamawiającego w ilości minimum 6 osób w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia. Określenie parametrów urządzenia:

1. fabrycznie nowa (rok produkcji 2014 r.) prasa do belowania makulatury, twardych i miękkich tworzyw sztucznych, balastu po sortowni odpadów - wyposażona w profesjonalny perforator do butelek typu „PET”,
2. kolor belownicy: RAL 6018,
3. moc min. 45 kW,
4. siła prasowania min. 800 kN,
5. nacisk jednostkowy: min. 97,0 N/cm<sup>2</sup>,
6. przekrój leja zasypowego: min. 1400 x 1000 mm - dostosowany do istniejącej
7. instalacji zasypowej – linia „HORSTMANN”,
8. waga min. 18 ton,
9. maksymalna długość: do 11000 mm,
10. maksymalna wysokość: do 3900 mm,
11. wymiar od podłoża do dolnego tragarza min. 600 mm,
12. wymiar beli (B x H): 1100 x 750 mm,
13. minimalny ciężar beli butelek z tworzywa PET: 300 kg,
14. regulacja kanału: 3 – stronna, automatyczna,
15. wydajność teoretyczna min. 226 m<sup>3</sup> / godz.
16. klimatyzacja szafy sterowniczej,

17. układ chłodzenia oleju hydraulicznego,
  18. układ podgrzewania oleju hydraulicznego,
  19. ilość oleju hydraulicznego: max. 1000 litrów wraz z pierwszym wyposażeniem w olej,
  20. jeden siłownik hydrauliczny,
  21. tłok prasujący musi prasować różnorodne typy materiałów np. butelki PET, taśmy bandujące, twarde tworzywa sztuczne, gąbki, skrawki tkanin, skór, balast po sortowni, paliwo alternatywne, odpady komunalne itp. Tłok musi być zabezpieczony mechanicznie przed przedostawaniem się zgniatanego materiału w szczeliny lanc na tłoku,
  22. brak klapy wstępnego zgniotu w komorze zasypowej,
  23. wyświetlacz długości beli,
  24. klawiszowy panel sterowniczy,
  25. zabezpieczenie mechaniczne przed cofaniem się sprasowanego materiału do
  26. komory zasypowej,
  27. sterowanie biegu szybkiego i roboczego oraz automatyczne dopasowanie szybkości w zależności od wymaganego nacisku prasowania,
  28. noże tnące na tłoku prasującym oraz na kadłubie,
  29. boki kanału tłoka prasującego zbudowane z odpornej na ścieranie blachy stalowej Hardox 400,
  30. dno z odpornej na ścieranie blachy stalowej Hardox 400 o grubości min. 15 mm. Blacha dna komory złożona z segmentów, przykręcana śrubami ułatwiające jego wymianę,
  31. instalacja elektryczna w belownicy winna być prowadzona w rurkach stalowych i zabezpieczona przed gryzoniami,
  32. urządzenie powinno być wyposażone w wewnętrzną instalację ochrony przeciwprzepięciowej,
  33. trójstronna w pełni automatyczna regulacja kanału prasy z regulacją zależną od nacisku prasowania,
  34. automatyczne wiązanie drutem, pięciokrotne pionowe z mechanicznym wciąganiem i skręcaniem drutu,
  35. prowadzenie tłoka prasującego z prowadnicami z tworzywa sztucznego,
  36. belownica wyposażona w stojaki na drut wraz z doprowadzeniem do belownicy. Drut w rolkach 400 kg. Pierwsze wyposażenie w drut 10 rolek po 400 kg każda,
  37. belownica zakończona pochylnią (zsuwnią) do zjazdu bel,
  38. profesjonalny perforator 2-wałowy do dziurawienia butelek typu „PET” – wały zębate obracające się w przeciwnych kierunkach. Perforator posadowiony na samonośnej konstrukcji. Podczas pracy urządzenie wsuwane hydraulicznie w przekrój leja zasypowego. W chwili, gdy belowane są odpady niewymagające przedziurawienia perforator wysuwany w tył otwierając ponownie pełny przekrój leja zasypowego.
- Wykonawca zobowiązany jest wraz z ofertą przedłożyć Zamawiającemu dokumenty (opisy lub opisy i fotografie) potwierdzające spełnienie przez zaoferowany sprzęt i wyposażenie wszystkich wymagań i parametrów określonych w opisie przedmiotu zamówienia w pkt. 1. – 38.
- Dopasowanie do istniejących elementów instalacji oraz istniejących elementów konstrukcyjnych podłoża, na którym ma być posadowiona belownica:
- demontaż aktualnie pracującej belownicy kanałowej i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów ZGKiM,
- posadzka hali sortowni, na której będzie zamontowana belownica posiada następujące warstwy:
- a) wierzchnia warstwa posadzkowa bezspoinowa o grubości 3 mm z mas na bazie żywicy epoksydowej EUROLAN FK 20 firmy Deitermann ( z dodatkiem piasku kwarcowego od 0,1 do 0,5 mm w stosunku objętościowym 1:1),

- b) warstwa posadzkowa tzw. wyrównawcza o grubości 10 cm z betonu klasy B 30 zbrojona przeciwskurczowo siatką z prętów stalowych o 6 (A-0),
- c) warstwa izolacyjna preparatu EUROLAN – 3K firmy Deitermann,
- d) płyta żelbetowa grubości 30 cm z betonu klasy B 30 zbrojona stalą klasy A-I (St3S) tj. siatkami górami i dołem w rozstawie 15 x 15 cm,
- e) izolacja przeciwwilgociowa 3 x IZOBUD Br,
- f) podkład betonowy B 10 o grubości 15 cm,
- g) podsypka żwirowa o stopniu zagęszczenia I D = 0,5 do warstwy gruntu nośnego, (waga obecnie eksploatowanej belownicy zamontowanej na w/w podłożu wynosi 12,50 ton).

Inne wymagania:

- transport urządzenia do siedziby Zamawiającego wraz z ubezpieczeniem,
- montaż, uruchomienie i szkolenie na terenie działu ZGKiM (w ilości minimum 6 osób)
- rozładunek, posadowienie i doprowadzenie zasilania leży po stronie Dostawcy,
- reakcja serwisowa w ciągu 24 godzin od zgłoszenia awarii,
- gwarancja min. 3 lata,
- karta gwarancyjna w języku polskim,
- dokumentacja techniczna oraz katalog części zamiennych wraz z instrukcją obsługi urządzenia DTR w języku polskim – 3 egz.,
- instrukcja BHP w języku polskim – 3 egz.,
- deklaracja zgodności CE,
- termin realizacji zamówienia do 12 tygodni od dnia podpisania umowy,
- maksymalny czas przerwy montażowej związany z demontażem istniejącej prasy i uruchomieniem nowej do 5 dni roboczych.

Termin wykonania zamówienia:

Dostawa, transport, montaż i uruchomienie automatycznej belownicy kanałowej wraz z profesjonalnym perforatorem do butelek typu „PET”, demontaż istniejącej belownicy i transport w miejsce wskazane przez Zamawiającego – na terenie działu zagospodarowania odpadów ZGKiM - w terminie do 12 tygodni od dnia podpisania umowy oraz 36 miesięczny serwis gwarancyjny w ramach przedmiotu zamówienia.

## II.2.2) Informacje o opcjach

Opcje: nie

## II.2.3) Informacje o wznowieniach

Jest to zamówienie podlegające wznowieniu: nie

## II.3) Czas trwania zamówienia lub termin realizacji

### **Sekcja III: Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym**

#### III.1) Warunki dotyczące zamówienia

##### III.1.1) Wymagane wadia i gwarancje:

Wykonawca jest zobowiązany przed upływem terminu składania ofert do wniesienia wadium w wysokości 25 000 PLN (słownie: dwadzieścia pięć tysięcy złotych 00/100).

##### III.1.2) Główne warunki finansowe i uzgodnienia płatnicze i/lub odniesienie do odpowiednich przepisów je regulujących:

100 % wynagrodzenia płatne będzie po dokonaniu odbioru belownicy przez zamawiającego i podpisaniu protokołu zdawczo – odbiorczego. Zapłata za wykonanie umowy nastąpi po otrzymaniu przez Zamawiającego prawidłowo

wystawionej faktury w terminie 14 dni od daty wpływu faktury do Zamawiającego. Należność będzie płatna przelewem na rachunek Dostawcy, przy czym za dzień dokonania zapłaty przyjmuje się dzień złożenia przelewu w banku.

III.1.3) **Forma prawna, jaką musi przyjąć grupa wykonawców, której zostanie udzielone zamówienie:**

III.1.4) **Inne szczególne warunki**

Wykonanie zamówienia podlega szczególnym warunkom: nie

III.2) **Warunki udziału**

III.2.1) **Sytuacja podmiotowa wykonawców, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego**

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów: O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy niewykluczeni na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy pzp oraz art. 24b ust. 3 ustawy pzp, spełniający warunki zawarte w art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy pzp

I. Dokumenty i oświadczenia niezbędne do przeprowadzenia postępowania, wymagane od Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie

2) wypełnione i podpisane oświadczenie o spełnianiu warunków art. 22 ust. 1 pkt 1 - 4 ustawy pzp wg załącznika Nr 2 do SIWZ;

3) wypełnione i podpisane oświadczenie Wykonawcy, o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy pzp wg załącznika Nr 3 do SIWZ;

4) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy pzp, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

5) aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

6) aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

7) aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4 – 8 ustawy pzp, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

8) aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

9) aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 10 - 11 ustawy pzp, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

10) lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 z późn. zm.) lub informacja o tym, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej wg załącznika nr 4 do SIWZ;

11) wykaz wykonanych dostaw w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, z podaniem ich przedmiotu, dat wykonania i podmiotów na rzecz których dostawy zostały wykonane wg załącznika nr 5 do SIWZ wraz z dowodami, czy

zostały wykonane należycie, z zastrzeżeniem pkt 6.13. - 6.14 SIWZ - na potwierdzenie spełnienia warunku określonego w punkcie 5.1.1. SIWZ;

12) informacja banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej

13) dokumenty, o których mowa w pkt 3.1. SIWZ potwierdzające spełnienie przez zaoferowany sprzęt wymagań i minimalnych parametrów określonych w opisie przedmiotu zamówienia w pkt. 1) – 38).

14) pisemne zobowiązanie, o którym mowa w pkt 5.2. SIWZ, o ile Wykonawca polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy pzp wraz z pełnomocnictwem lub innym dokumentem określającym zakres umocowania do reprezentowania podmiotu zobowiązanego;

15) pełnomocnictwo lub inny dokument określający zakres umocowania do reprezentowania Wykonawcy, o ile ofertę składa pełnomocnik Wykonawcy.

#### II. Podmioty zagraniczne

Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:

pkt 1), 5), 6) składa dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;

b) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.

Dokumenty powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

pkt 2) i 3) składa dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu. Dokumenty powinny być wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

pkt. 4) składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego kraju pochodzenia albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4 - 8 ustawy pzp. Dokument powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt II., zastępuje się je dokumentami zawierającymi oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.

Jeżeli, w przypadku Wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy pzp, mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy pzp, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń - zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.

-oświadczenie Wykonawcy, o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy pzp

Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu i ocena braku podstaw do wykluczenia zostaną dokonane zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach.

#### III.2.2) Zdolność ekonomiczna i finansowa

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów: Wykonawca winien znajdować się w sytuacji



ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie niniejszego zamówienia, tj.a) posiadać środki finansowe w wysokości co najmniej 1,0mln PLN (jeden milion PLN) lub posiadać zdolność kredytową w wysokości co najmniej 1,0 mln PLN (jeden milion PLN).  
W celu potwierdzenia spełniania niniejszego warunku Wykonawcy zobowiązani są przedłożyć informację banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, wystawioną nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert, w którym posiadają rachunek, potwierdzające posiadanie środków finansowych lub posiadanie przez Wykonawcę zdolności kredytowej w wymaganej wysokości.  
-oświadczenie o spełnianiu warunków art. 22 ust. 1 pkt 1 - 4 ustawy pzp  
Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu i ocena braku podstaw do wykluczenia zostaną dokonane zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach.

### III.2.3) **Kwalifikacje techniczne**

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów:  
Wykonawca winien posiadać wiedzę i doświadczenie w realizacji w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, zamówień polegających na wykonaniu minimum 1 (jednej) dostawy nowej belownicy kanałowej o wydajności minimum 50 ton/godzinę potwierdzonych dowodami, że zostały wykonane należycie.  
— oświadczenie o spełnianiu warunków art. 22 ust. 1 pkt 1 - 4 ustawy pzp  
— Wykonawca zobowiązany jest wraz z ofertą przedłożyć Zamawiającemu dokumenty (opisy lub opisy i fotografie) potwierdzające spełnienie przez zaoferowany sprzęt i wyposażenie wszystkich wymagań i parametrów określonych w opisie przedmiotu zamówienia w pkt. 1) – 38)  
Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu i ocena braku podstaw do wykluczenia zostaną dokonane zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach.

### III.2.4) **Informacje o zamówieniach zastrzeżonych**

### III.3) **Specyficzne warunki dotyczące zamówień na usługi**

#### III.3.1) **Informacje dotyczące określonego zawodu**

#### III.3.2) **Osoby odpowiedzialne za wykonanie usługi**

## **Sekcja IV: Procedura**

### IV.1) **Rodzaj procedury**

#### IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Otwarta

#### IV.1.2) **Ograniczenie liczby wykonawców, którzy zostaną zaproszeni do składania ofert lub do udziału**

#### IV.1.3) **Zmniejszenie liczby wykonawców podczas negocjacji lub dialogu**

### IV.2) **Kryteria udzielenia zamówienia**

#### IV.2.1) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Najniższa cena

#### IV.2.2) **Informacje na temat aukcji elektronicznej**

Wykorzystana będzie aukcja elektroniczna: nie

### IV.3) **Informacje administracyjne**

#### IV.3.1) **Numer referencyjny nadany sprawie przez instytucję zamawiającą:**

K/23/D/2014

- IV.3.2) **Poprzednie publikacje dotyczące tego samego zamówienia**  
nie
- IV.3.3) **Warunki otrzymania specyfikacji, dokumentów dodatkowych lub dokumentu opisowego**  
Dokumenty odpłatne: nie
- IV.3.4) **Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu**  
4.9.2014 - 08:00
- IV.3.5) **Data wysłania zaproszeń do składania ofert lub do udziału zakwalifikowanym kandydatom**
- IV.3.6) **Języki, w których można sporządzać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu**  
polski.
- IV.3.7) **Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą**  
w dniach: 60 (od ustalonej daty składania ofert)
- IV.3.8) **Warunki otwarcia ofert**  
Data: 4.9.2014 - 09:00  
Miejscowość:  
Zielona Góra  
Osoby upoważnione do obecności podczas otwarcia ofert: tak  
Dodatkowe informacje o osobach upoważnionych i procedurze otwarcia: Justyna Smolska, Marek Stuce,  
Janusz Trzeciak, Jolanta Mania.

#### **Sekcja VI: Informacje uzupełniające**

- VI.1) **Informacje o powtarzającym się charakterze zamówienia**  
Jest to zamówienie o charakterze powtarzającym się: nie
- VI.2) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**  
Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie
- VI.3) **Informacje dodatkowe**
- VI.4) **Procedury odwoławcze**
- VI.4.1) **Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**  
Krajowa Izba Odwoławcza  
ul. Postępu 17a  
02-676 Warszawa  
POLSKA  
E-mail: [odwolania@uzp.gov.pl](mailto:odwolania@uzp.gov.pl)  
Tel.: +48 224587701  
Adres internetowy: [http://www.uzp.gov.pl/](http://www.uzp.gov.pl)  
Faks: +48 224587700
- VI.4.2) **Składanie odwołań**  
Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań: Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu.  
Odwołanie wnosi się:  
1. w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia - jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 27 ust. 2, albo w terminie 15 dni - jeżeli zostały przesłane w inny sposób  
2. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a jeżeli postępowanie jest

prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wnosi się w terminie:

1) 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie internetowej

Odwołanie wobec czynności innych niż określone w ppkt 1 i 2 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia;

Szczegółowo kwestie odnoszące się do odwołań przedstawiono w art.180-198 ustawy Prawo zamówień publicznych.

VI.4.3) **Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań**

Urząd Zamówień Publicznych

ul. Postępu 17a

02-676 Warszawa

POLSKA

E-mail: [odwolania@uzp.gov.pl](mailto:odwolania@uzp.gov.pl)

Tel.: +48 224587701

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl/>

Faks: +48 224587700

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

25.7.2014