

## Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej kabiny lakierniczej do lakierowania i suszenia pojazdów ciężarowych w Dziale Warsztatów Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze, zgodnie z nw. parametrami:

1. Wymiar wewnętrzny kabiny / przestrzeń robocza L x B x H ~ 12,66 x 4,98 x 4,50(m)
2. Wymiar zewnętrzny kabiny L x B x H ~ 12,86 x 5,18 x 5,10(m)  
**Uwaga:** wysokość H wymiaru zewnętrznego kabiny **nie może przekroczyć 5,10 m**
3. Kabina ustawiona na posadzce hali wyposażona w kanały wyciągowe w ścianach bocznych
4. Brama wjazdowa czteroskrzydłowa łamana przeszklona B x H ~ 3,60 x 4,20 (m)
5. Drzwi robocze, serwisowe, ewakuacyjne, skrzydłowe przeszklone , zamek „antypanik”
6. Oświetlenie górne skośne z zapłonem elektronicznym i dostępem do wnętrza panela oświetleniowego od wnętrza kabiny. Światło białe fluorescencyjne. Natężenie do 1500 Lux
7. Wydajność łączna powietrza nadmuchu min. **68.000 m<sup>3</sup>/h** z uwzględnieniem EN/PN13355 oraz EN/PN 12215
8. Wydajność łączna powietrza wyciągu min. **68.000 m<sup>3</sup>/h** z uwzględnieniem EN/PN13355 oraz EN/PN 12215
9. Rozstaw agregatów symetryczny po dwóch stronach ścian bocznych kabiny
10. Prędkość przepływu powietrza wg EN/PN13355, oraz EN/PN 12215
11. System grzewczy pośredni , palniki olejowe , filtry oleju , przyłącza CU
12. Automatyczna pneumatyczna recyrkulacja powietrza roboczego w procesie suszenia
13. Natężenie hałasu do ok. ~ 75 dBA
14. Temperatury: Lakierowania programowana ~ 18-20°C , Suszenia w funkcji recyrkulacji ~ 50-60°C
15. Filtracja powietrza nadmuchu dwustopniowa EU4/G4 + EU5/G5
16. Filtracja powietrza wyciągu dwustopniowa EU3/G3 + EU3/G3
17. Regulacja wydajności nadmuchu / wyciągu elektro-mechaniczna
18. Programowanie i regulacja temperatury powietrza nadmuchu automatyczna
19. Programowanie czasów poszczególnych czynności, operacji i procesów automatyczne
20. System sterujący – centralna szafa elektryczna + panel sterujący
21. Systemy zabezpieczające i koordynujące pracę
22. Kanały wentylacyjne – czerpnie powietrza wyprowadzone poprzez ścianę boczną hali i dach
23. Kanały wentylacyjne – wyrzutnie powietrza wyprowadzone poprzez dach hali
24. Ściany boczne kabiny zabezpieczone folią anti-pyłową zmywalną.
25. Energia elektryczna: 230 / 400V , 50 Hz - maksymalnie **55 kW**
26. Dostawa i kompleksowy montaż
27. **Filtr sprężonego powietrza – dokładnej filtracji**

Kabina montowana będzie w hali warsztatowej o wymiarach:

- długość hali 15,17 m
- szerokość 12,15 m
- wysokość hali 5,10 m

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca:

- a) wykona projekt budowlany montażu kabiny lakierniczej w istniejącej hali warsztatów,
- b) uzyska decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia,
- c) uzyska decyzję pozwolenie na budowę,

dokumenty wymienione w poz. **A) – C): wymagane przed przystąpieniem do prac montażowych**

d) uzyska decyzję o dopuszczalnej emisji: **wymagane na etapie odbioru końcowego**

**Ponadto: wymagane na etapie odbioru końcowego**

- ocena bezpieczeństwa przeciwwybuchowego G.I.G. K.D.B.
- deklaracja CE producenta
- dokumentacja kabiny opiniowana pozytywnie przez odpowiednie uprawnione służby BHP, Ppoż., Sanepid.

W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca wykona kompleksowo wszystkie niezbędne prace montażowe i instalatorskie.

Wykonawca gwarantuje serwis gwarancyjny.

Wymagany okres gwarancji: 36 miesięcy.

Zalecana jest wizja lokalna hali, w której planowany jest montaż kabiny. Kontakt w sprawie wizji:

Pan Marek Stuce tel. 68 322 91 45, ( kom. 607 621 518),

Pan Waldemar Murlak tel. 68 322 91 14, (kom. 691 200 008)