

LUBUSKI WOJEWÓDZKI INSPEKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA

65-231 Zielona Góra
Siemiradzkiego 19
tel: 68 454-85-50

fax: 68 454-84-59
e-mail: wios@zgora.wios.gov.pl
www.zgora.pios.gov.pl

PROTOKÓŁ KONTROLI NR WIOS-ZGORA 150/2022

Sygnatura protokołu	WI.7023.37.2022.PR
Podstawa do przeprowadzenia kontroli	art. 9 ustawy z dnia 20 lipca 1991 r. o Inspekcji Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1070)
Identyfikacja kontrolowanego zakładu	
Nazwa, adres	Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., ul. Zjednoczenia 110c, 65-120 Zielona Góra, Gmina M. Zielona Góra (miejska), Powiat m. Zielona Góra
Rodzaj działalności, rodzaje i liczba instalacji, kod działalności lub instalacji	Instalacje: 1 Inna 2 (062) par.2 ust.1 pkt.45) lit.a) Punkt zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w rozumieniu ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495, z późn. zm.), w którym jest zbierany i przekazywany do przetworzenia zużyty sprzęt zawierający substancje lub mieszaniny niebezpieczne 3 (065) par.2 ust.1 pkt.47) Składowiska odpadów, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t 4 (177) par.3 ust.1 pkt.80) Instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów
Adres kontrolowanej działalności	ul. Zjednoczenia 110c, 65-120 Zielona Góra, Gmina M. Zielona Góra (miejska), Powiat m. Zielona Góra
Osoba poinformowana o podjęciu kontroli	Mirosław Wesołowski, Zastępca Kierownika
Regon zakładu lub PESEL kontrolowanego, który nie posiada regonu (np. rolnicy indywidualni)	369088434
Rodzaj kontrolowanego przedsiębiorcy zgodnie z ustawą Prawo przedsiębiorców	nie dotyczy
Rejestracja	KRS nr 0000710867
Telefon/ fax.	68 3214193 68 3229184
Adres strony internetowej:	www.zgk.net.pl

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 1 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

email	sekretariat@zgkim.zgora.pl	
Posiadane certyfikaty ISO, EMAS	Nie dotyczy	
Przedstawiciel kontrolowanego	Imię i nazwisko Marek Stuce	Stanowisko Prokurent
Udzielający informacji: (imię, nazwisko, stanowisko)	Imię i nazwisko Marek Stuce Miroslaw Wesolowski	Stanowisko Prokurent Zastępca Kierownika

Podmiot kontrolowany	
Nazwa	Zakład Gospodarki Komunalnej sp. z o.o.
Adres do korespondencji	ul. Zjednoczenia 110 C, 65-424 Zielona Góra, Gmina M. Zielona Góra (miejska), Powiat m. Zielona Góra
Regon	369088434
Rejestracja	KRS: 0000710867
Telefon/ fax.	68 322 91 00

Informacja o kontroli	
Data rozpoczęcia kontroli	19-01-2022
Data zakończenia kontroli	30-03-2022
Charakter kontroli	Problemowa
Typ kontroli	Planowa
Data poprzedniej kontroli	07-10-2021
Okres objęty kontrolą	2021, 2022 bieżący
Cel kontroli	2. Kontrola gospodarowania odpadami komunalnymi. 9. Kontrola realizacji obowiązków przez prowadzących składowiska odpadów.
Cykl kontrolny	
Informacje zastrzeżone	nie

Przeprowadzający kontrolę, uczestniczący w kontroli			
Inspektor/inspektorzy upoważnieni do kontroli	Imię i nazwisko	Stanowisko służbowe	Upoważnienie nr
	Przemysław Radezyc	Starszy specjalista	04006
Wykonujący pomiary i badania	Imię i nazwisko	Stanowisko służbowe	Upoważnienie nr
Osoby uczestniczące w kontroli			

1. Ustalenia kontroli

Dnia 31 marca 2022 r. zakończono kontrolę Zakładu Gospodarki Komunalnej, ul. Zjednoczenia 110c, 65-120 Zielona Góra.

W trakcie kontroli ustalono, że przedmiotowy zakład wyposażony jest w następującą infrastrukturę służącą przetwarzaniu odpadów pochodzenia komunalnego:

1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne;
2. Instalacja MBP do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych;
3. Kompostownia odpadów zielonych i ulegających biodegradacji.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

W poniższym zestawieniu tabelarycznym przedstawiono wykaz decyzji administracyjnych regulujących funkcjonowanie gospodarki odpadowej zakładu.

Lp.	Nazwa i znak decyzji	Data wydania decyzji	Przedmiot decyzji	Data ważności decyzji
1.	Pozwolenie zintegrowane znak: DW.II.7222.56.2014 zmiana DŚ.II.7222.36.2016 DŚ.II.7222.96.2017 DŚ.II.7222.10.2018	02.06.2015r. 15.12.2016r. 23.10.2017r. 17.01.2018r.	Zezwolenie na składowanie, przetwarzanie, sortowanie odpadów.	Bezterminowo
2.	Decyzja zatwierdzająca instrukcję prowadzenia składowiska znak: DW.II.7241.1.3.2015 Zmiana DŚ.II.7241.1.6.2017 DŚ.II.7241.1.6.2018	28.01.2015 r. 30.10.2017 r. 30.01.2018 r.	Sposób przyjmowania odpadów na składowisku, zasady bezpieczeństwa, monitoring	Bezterminowo
3.	Zgoda na zamknięcie wydzielonej części składowiska wydana na podstawie art. 54 ustawy o odpadach znak: DW.II.7241.2.7.2015	30.12.2015 r.	Zezwolenie na zamknięcie pola składowego A (ze względu na jego zapełnienie)	09.05.2025 r.
5.	Pozwolenie na odbieranie odpadów komunalnych Znak 1/2018	08.01.2018 r.	Pozwolenie na odbieranie odpadów komunalnych	bezterminowo

Instalacja Regionalna prowadzona obecnie przez Zakład Gospodarki Komunalnej w Zielonej Górze, ul. Zjednoczenia 110c, funkcjonuje jako instalacja:

- do mechaniczno-biologicznego przetwarzania (MBP) zmieszanych odpadów komunalnych;
- do składowania odpadów;
- do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składa się z:

- części do mechanicznego przetwarzania odpadów o mocy przerobowej 50 000 Mg/rok dla zmieszanych odpadów komunalnych;
- części do biologicznego przetwarzania odpadów ex 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm) w ilości 23 137 Mg/rok;

Instalacje do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg:

- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o wydajności średnio 81 350 Mg/rok;

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez ich składowanie oraz przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzona jest w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego udzielającą pozwolenia zintegrowanego.

Rodzaj składowiska odpadów:

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 3 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Przedmiotowa instalacja zakwalifikowana jest jako instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton.

Instalacja do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

Przedmiotowa instalacja zakwalifikowana jest jako instalacja do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Zagospodarowanie terenu Działu Zagospodarowania Odpadów:

Na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów działają następujące instalacje podlegające obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

- instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton,
- instalacja do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

oraz następujące instalacje zabezpieczające pracę obu instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:

1. System ewidencji i ważenia odpadów,
2. Brodzik dezynfekcyjny za wagą wyjazdową,
3. Kompostownia odpadów
4. Stacja Sortowania Odpadów Użytkowych,
5. Linia demontażu odpadów wielkogabarytowych,
6. Magazyn odpadów niebezpiecznych,
7. Boksy na surowce wtórne, kontenery na odpady wielkogabarytowe,
8. Ujęcie wody technologicznej (studnia wiercona),
9. Zbiornik ścieków technologicznych z sortowni,
10. Bezodpływowe zbiorniki na ścieki socjalno-bytowe,
11. Sieć hydrantowa i zbiornik ujmowanej wody podziemnej,
12. Bezodpływowy zbiornik na odcieki z magazynu odpadów medycznych,
13. Bezodpływowy zbiornik na ścieki technologiczne z magazynu odpadów niebezpiecznych,
14. Zbiornik ewaporacyjny wód opadowych i deszczowych,
15. Budynki administracyjno-socjalne z zapleczem warsztatowym i kotłownią.
16. Ogrodzenie,
17. Wewnętrzne sieci wodno-kanalizacyjne,
18. Punkt skupu surowców wtórnych,
19. 2 Stacje transformatorowe,
20. Punkt zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (zakład ten objęty jest osobnym pozwoleniem „sektorowym”)

Przyjmowanie odpadów do Działu Zagospodarowania Odpadów, tj. składowiska, instalacji MBP (instalacja do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej), odbywa się w godzinach od 7:00 do 21:00 od poniedziałku do piątku, natomiast w soboty od 8:00 do 12:00.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 4 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Opis pól składowych składowiska

Pole składowe A

Eksploatację kwatery A rozpoczęto w roku 1960. Powierzchnia kwatery wynosi 3,7 ha. Maksymalna miąższość nasypu odpadów dla tej kwatery wynosi ok. 19 m. Obecnie maksymalna rzędna to 165 m n.p.m. Rzędna docelowa składowania to 167 m n.p.m. Powierzchnia kwatery obecnie jest ustabilizowana. Na kwaterze wykonano 30 studni do ujmowania biogazu ale możliwość jego ujmowania zakończyła się, co spowodowane jest czasem składowania odpadów na tym polu. Średni czas składowania złożonych tam odpadów to 40- 50 lat., Odpady te uległy już zmineralizowaniu. Obecnie na pole to przyjmuje się tylko do odzysku w procesie R3 odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nie odpowiadający wymaganiom oraz odpady mineralne z grupy 17 w procesie R5 - w celu zapewnienia pozostałej zgodnie z obliczeniami objętości czynnej oraz przygotowania go do rekultywacji. Na zlecenie ZGK Sp. z o. o. wykonano projekt zamknięcia i rekultywacji składowiska, w pierwszej kolejności pola składowego A (po wypełnieniu pozostałej objętości czynnej) obejmujący szczelne zamknięcie wierzchowiny i odprowadzanie odcieków do sieci drenaży składowiska.

Dnia 30.12.2015 r. Marszałek Województwa Lubuskiego wydał decyzję znak DW.II.7241.2.7.2015 wyrażającą zgodę na zamknięcie pola składowego A.

Pole składowe B

Kwaterna B eksploatowana od roku 1979 o powierzchni 3,5 ha i rzędnej maksymalnej 162 m n.p.m. Rzędna docelowa składowania to 167 m n.p.m. Z kwatery za pomocą 10 studni ujmowany jest biogaz, który następnie doprowadzany jest do generatorów prądotwórczych. Kwaterna posiada wydzielone sektory na których odpady składowane są w sposób nieselektywny.

Pole składowe C

Eksploatację kwatery rozpoczęto w roku 2002. Jest to obecnie najintensywniej eksploatowana kwaterna. Powierzchnia kwatery wynosi około 6,2 ha. Kąt nachylenia skarp zewnętrznych kwatery wynosi 1:2. Kwaterna została wyposażona w drenaż składający się z dwóch ciągów rur kamionkowych o średnicy 100 mm. Jeden z ciągów przebiega równoległe do wału ziemnego ograniczającego składowisko od strony południowo-zachodniej. Drugi ciąg drenażu przebiega prostopadle do pierwszego ciągu.

Badania hydrogeologiczne przeprowadzane w latach 80 – tych podczas sytuowania sieci monitoringu wokół składowiska wykazały, że spływ odcieków następuje w kierunku południowo-zachodnim i południowym, od pola składowego B do pola składowego C. w związku z powyższym drenaż pod polem składowym C obejmujący skraj pola składowego B zbiera także odcieki z pola składowego B. Pole składowe A ze względu na wiek składowanych tam odpadów i ich mineralizację nie generuje odcieków pochodzących z rozkładu złożonej tam substancji organicznej. Trzeci ciąg drenażu łączy obie nitki drenażu i przechodzi pod wałem. Zakończenie systemu drenażu stanowią 2 studzienki z kręgów o średnicy 1600mm i głębokości 1,8 m.

Biogaz z tej kwatery jest ujmowany poprzez 30 studni.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 5 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Eksploatacja przebiega według poniższych zasad:

- pola składowe są oznakowane,
- powierzchnia pól składowych odpowiada jednomiesięcznemu nagromadzeniu odpadów,
- odpady są składowane warstwami i przykrywane są odpadami inertnymi tj. , gruntem mineralnym, gruzem budowlanym.
- miąższość warstw odpadów wynosi od 2 do 2,5 m,
- maksymalne zagęszczenie składowanych odpadów następuje poprzez stosowanie kompaktora,
- nachylenie formowanych skarp wynosi 30°,
- warstwy odpadów formowane są w sposób „europejski” tzn. odpady są wysypywane na powierzchnię poprzedniej warstwy za czołem zwału i następnie częściowo ugniatane przed zepchnięciem poza czoło poprzedniej warstwy,
- w części kwatery odpady składowane są również w sposób „amerykański” tzn. odpady są wysypywane przed czołem uformowanej uprzednio warstwy. Nowa fragment warstwy formowany jest poprzez podpychanie i zagęszczanie odpadów od dołu ukośnie w górę.

Kwaterna C posiada wydzielone sektory, na których odpady składowane są w sposób nieselektywny.

Studnie odgazowujące

Pola składowe B i C są wyposażone w instalacje do odprowadzania gazu składowiskowego.

Studnie odgazowujące wykonane są z perforowanych rur PEHD otoczonych przepuszczalną warstwą żwiru w obudowie z perforowanych kręgów betonowych (dane te zostały uzyskane od firmy EKO- ENERGIA pozyskującej gaz składowiskowy z naszego składowiska i przetwarzającej go w energię elektryczną). Pole składowe A posiada także wywierconych 20 studni odgazowujących jednak ze względu na wiek składowanych odpadów i stopień ich zmineralizowania odstąpiono od ich eksploatacji, gdyż nie ma w nich gazu do ujmowania.

Obmiary składowiska odpadów komunalnych w Raculi, gm. Zielona Góra (stan na 31.12.2021 r.):

Powierzchnia opracowanego obszaru: 101 033 [m²] = 10,10 ha

Najwyższy punkt składowiska: 167,49 [m] n.p.m.

Najniższy punkt składowiska: 144,50 [m] n.p.m.

Deniwelacja: 22,99 [m]

Kubatura pola składowego A + B + C (rzędna obliczeniowa 135 m n.p.m.)

Objętość kwatery A 896 146 [m³]

Objętość kwatery B 1 299 150 [m³]

Objętość kwatery C 1 560 556 [m³]

Objętość projektowa 3 771 499 [m³]

Objętość wykorzystana (A+B+C) 2021 3 755 852 [m³]

Objętość pozostała 15 647 [m³]

Pole składowe D

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 6 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Kwaterna D łącznie z obiektami towarzyszącymi zajmuje powierzchnię 8,85 ha i będzie mogła przyjąć około 538 400 Mg odpadów, co pozwala szacować objętość odpadów składowanych na tej kwaterze na 500 000 m³. Powierzchnia dna kwatery wynosi około 4,5 ha, natomiast powierzchnia dna wraz z zewnętrznym obrysem skarp obwałowania kwatery wynosi około 5,23 ha. Drogi oraz inne elementy i urządzenia towarzyszące zajmują powierzchnię około 3,62 ha.

Według szacunków eksploatacja kwatery potrwa do 2026 roku. Kwaterna została wykonana zgodnie z obowiązującymi wymogami prawa polskiego oraz wytycznymi Unii Europejskiej.

Została wybudowana jako składowisko podpoziomowo-nadpoziomowe. Jest ona ze wszystkich stron otoczona jest obwałowaniami ziemnymi o nachyleniu skarp od 1:2,5 – 1:3. Głębokość misy zmienia się od 0,26 do 5,53m. Pojemność czynna misy kwatery w warstwie podpoziomowej do rzędnej korony 143,0 m n.p.m. wynosi około 112 111,0 m³.

Dno kwatery zostało ukształtowane w sposób zapewniający naturalny spływ odcieków. Spadek podłużny dna kwatery wynosi około 1% w kierunku południowo-wschodnim. W dnie został wykonany system drenarski składający się z sześciu podłużnych ciągów drenarskich. Dreny są ułożone w obsypce żwirowej w odległości od 36,5 do 60,0 m od siebie. Łączna długość sieci drenującej wynosi: 737 m rur drenarskich perforowanych PE o średnicy 300 mm i 300,5 m rur drenarskich perforowanych PE o średnicy 250mm.

W celu kontroli stanu technicznego systemu drenarskiego został on wyposażony w przewody inspekcyjne. Zbierane ocieki za pomocą kanalizacji odcieków trafiać będą do pompowni odcieków, a następnie do zamkniętego, żelbetowego, podziemnego zbiornika bezodpływowego, skąd będą wywożone taborem asenizacyjnym. Pojemność użyteczna zbiornika wynosi 600 m³. Zbiornik został wyposażony w sygnalizację wizualno-dźwiękową stanu napełnienia.

Uszczelnienie dna kwatery tworzą następujące warstwy:

szuczna bariera geologiczna (warstwa uszczelnienia mineralnego), współczynnik filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s, grubość warstwy 0,5m. Warstwa została wykonana z bentonitu sodowego zmieszanego z gruntami przepuszczalnymi;

izolacja syntetyczna (warstwa uszczelnienia syntetycznego), geomembrana PEHD o grubości 2 mm, na skarpach obustronnie strukturowana, na dnie gładka o gęstości $\geq 0,94$ g/cm³;

ochrona izolacji syntetycznej (geowłóknina igłowana) gramatura min. 800g/m²+600g/m² oraz 1200 g/m².

Na kwaterze D wybudowano system ujmowania, pomiaru ilości i składu oraz zagospodarowania gazu składowiskowego. System ujmowania biogazu technologicznie różni się od systemu zastosowanego na kwaterach B i C. Ujmowanie biogazu będzie odbywało się za pomocą sukcesywnie rozbudowywanego poziomego systemu rurociągów drenarskich i kolektorów zbiorczych, opaskowych. Biogaz będzie ujmowany z dwóch poziomów eksploatowanej kwatery 143,0 m n.p.m. (poziom obwałowania projektowanej misy) i 151,8 m n.p.m. (poziom tarasu składowiska).

Każdy z poziomów ujmowania gazu składa się ze zbiorczego rurociągu opaskowego (wykonanego z polietylenowych rur do gazu o średnicy 110mm) biegnącego po obwodzie tarasu kwatery i rur drenarskich PVC o średnicy 50mm, ułożonych promieniście w stosunku do obwodu hałdy. Rury drenarskie zostaną rozmieszczone co 18 – 20 m, ze spadkiem wynoszącym 5% w kierunku od rurociągu zbiorczego do środka misy. Łączna długość przyłączy drenażowych wynosi około 1477 mb, a długość rurociągów obwodowych 1779 mb. Ujmowany gaz składowiskowy poprzez węzeł rozdzielczo-pomiarowy będzie trafiał w pierwszej fazie eksploatacji kwatery do pochodni, gdzie będzie spalany – emitor E4. Lokalizację pochodni i węzła rozdzielczo-pomiarowego usytuowano w północno zachodniej części zaplecza technicznego kwatery D.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 7 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Na nowo wybudowanej kwaterze zostały wydzielone sektory służące do nieselektywnego składowania odpadów. Docelowa rzędna składowania na kwaterze wynosi 167 m n.p.m. W końcowym etapie eksploatacji kwatery D planuje się jej połączenie z zamkniętymi przed rozpoczęciem jej zapełniania kwaterami A, B i C wypełnienie „wcięcia” między nimi odpadami obojętnymi oraz wspólne ich zamknięcie i rekultywację.

Obok kwatery D wybudowano budynek socjalno-techniczny na potrzeby eksploatacji kwatery. Jest to budynek jednokondygnacyjny o powierzchni 148 m². W budynku poza pomieszczeniami socjalnymi i sanitarnymi są pomieszczenia warsztatowe oraz magazyn na sprzęt podręczny. W budynku znajduje się również zbiornik wody pitnej o pojemności 3000 dm³.

W pobliżu zbiornika odcieków kwatery D zbudowano garaż na sprzęt składowiskowy o powierzchni 133,5 m².

Zasilanie obiektów odbywa się z słupowej stacji transformatorowej 100 kVA.

Pola składowe A, B, C i D są w całości ogrodzone, zabezpieczone przed obecnością osób postronnych i otoczone ochronnym pasem zieleni.

Po zakończeniu zapełniania odpadami pól składowych B i C ZGK Sp. z o. o. wystąpi tak jak w przypadku pola składowego A o ich zamknięcie i rozpocznie zapełnianie pola składowego D.

Zakład posiada opracowany projekt zamknięcia i rekultywacji pól składowych A, B i C oraz po jego wypełnieniu także składowiska D.

Sieć kontrolno-pomiarowa wód podziemnych i powierzchniowych

Sieć kontrolno-pomiarową wód podziemnych i powierzchniowych stanowi:

8 piezometrów:

3 studnie głębinowe: studnia „kompostowni” zlokalizowana obok budynku administracyjnego DZO, studnia byłego „Geoprojektu” i studnia POD „Nadodrze”.

Zbiornik odcieków za polem składowym C

Wody opadowe infiltrujące przez warstwę odpadów na polu składowym C zbierane są systemem drenażu wykonanym z rur kamionkowych perforowanych o średnicy 150 mm. Zebrane przez drenaż odciek trafia do dwóch studzienek betonowych o łącznej pojemności 14m³, stanowiących zakończenie systemu drenażu. Studzienki usytuowane są za wałem stanowiącym zakończenie tej części składowiska. Koniec sieci drenarskiej doprowadzony jest do studzienek odbierających i gromadzących odcieki. Jest to zbiornik szczelny uniemożliwiający migrację ścieków do wód lub do ziemi.

Zbiornik odcieków na polu składowym D

Zbierane odcieki na polu składowym D za pomocą kanalizacji odcieków trafiać będą do pompowni odcieków, a następnie do zamkniętego, żelbetowego, podziemnego zbiornika bezodpływowego, skąd będą przepompowywane do kanalizacji miejskiej na co ZGK. Sp. z o. o. uzyskał 21.12.2018 r. pozwolenie wodnoprawne znak: WR.ZUZ.421.212.2018.ASz. Pojemność użyteczna zbiornika wynosi 600 m³. Zbiornik został wyposażony w sygnalizację wizualno-dźwiękową stanu napełnienia.

Pochodnia biogazu

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 8 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

W celu zutyliizowania powstającego gazu fermentacyjnego (składowiskowego) na terenie nowo wybudowanej kwatery składowej D zainstalowana została pochodnia do spalania biogazu pochodzącego z tej kwatery. Pochodnia eksploatowana będzie w okresie, gdy składowisko po złożeniu na nim odpadów rozpocznie wytwarzanie biogazu. W początkowym okresie ze względu na małą ilość a przede wszystkim ze względu na nierównomierność ilości wytwarzanego biogazu nie będzie można go przekazać do przetworzenia na energię elektryczną lecz będzie on kierowany do spalania w pochodni.

Drogi dojazdowe prowadzące do bramy wjazdowej i na pole składowe „D” posiadają nawierzchnię asfaltową. Na drodze dojazdowej na składowisko drogi wewnętrzne wykonane są z płyt betonowych (ażurowych, pozwalających na migrację wody) lub z materiałów mineralnych. Podobnie na drodze dojazdowej do zasobni instalacji MBP oraz na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów drogi wewnętrzne wykonane są z płyt betonowych (ażurowych, pozwalających na migrację wody).

Składowisko jest obsługiwane przez 3 kompaktory:

Ł 35K , 515K i Bomag BC 572 RB – 2 oraz ładowarko-spycharkę Ł 35.

Teren Działu Zagospodarowania odpadów oraz osobno teren składowiska odpadów został ogrodzony. Ogrodzenie wykonano w tradycyjnej technologii, tj. przy zastosowaniu siatki stalowej powlekanej PVC na słupkach stalowych. Do budowy ogrodzenia zastosowane zostały słupy ze stali węglowej o przekroju okrągłym śr. 50 mm. Między słupami została zamontowana siatka stalowa powlekana PVC o szerokości 180 cm na odcinku pionowym oraz o szerokości 30 cm od miejsca zagięcia słupa. Przy słupach zamontowane zostały elementy naciągające siatkę.

Całkowita wysokość ogrodzenia mierzona od terenu do najbardziej wysuniętego punktu na słupku stalowym (po zagięciu słupka pod kątem 45°) wynosi 300,0 cm.

Przy wjeździe na pole składowe C wydzielone jest miejsce gromadzenia gruzu budowlanego i elementów wyposażenia. Odpady gromadzone są w ten sposób przez kilka miesięcy do zebrania ilości która uzasadnia wynajęcie mobilnej rozdrabniarki do gruzu budowlanego. Rozdrobniony gruz zużywany jest na potrzeby własne składowiska (odpady wykorzystywane są w całości jako materiał do budowy skarp, w tym do budowy obwałowań, kształtowania korony składowiska, podczas eksploatacji nadpoziomego składowiska odpadów , jako warstwa przesypowa oraz jako materiał do budowy i utwardzania placów manewrowych i dróg wewnętrznych)

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przekształcania odpadów komunalnych (MBP)

Zgodnie z Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169), do instalacji podlegających obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego zalicza się ona do :

- instalacja do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Składa się ona z następujących elementów:

1. Zasobnia (dwa boksy) jeden do przyjmowania niesegregowanych odpadów komunalnych a drugi do przyjmowania odpadów komunalnych niewymienionych w innych podgrupach z stanowiskiem segregacji wstępnej, dwoma sitami obrotowymi o średnicy oczek Φ 80 mm, pojemnikami (kontenerami) na frakcję podsitową, i dwoma prasami belującymi.
2. Sortownia frakcji nadsitowej z mechanicznej obróbki niesegregowanych odpadów komunalnych.
3. Instalacja do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

4. Budynek mechanicznej obróbki stabilizatu (sito Φ 20 mm)
5. Bezodpłowy zbiornik na odcieki Z3 (gromadzący odcieki z części biologicznej instalacji MBP).
6. Zasobnia (2 boksy) odpadów komunalnych o powierzchni 850 m². Posiada szczelne betonowe podłoże zabezpieczające przed przedostawaniem się odcieków do wód i do ziemi.

Zasobnia wyposażona jest w dwa boksy o łącznej powierzchni 850 m² oraz stanowisko do segregacji wstępnej z pojemnikami do przechowywania wyselekcjonowanych surowców, pojemnikami i boksami na pozyskane we wstępnym sortowaniu surowce wtórne, stanowiskiem do wylapywania metali i niemetali (w tym aluminium). Tu następuje wstępna segregacja, wydzielane są odpady niebezpieczne (baterie i akumulatory, opakowania odpadów niebezpiecznych, drewno zawierające substancje niebezpieczne, odpady elektryczne i elektronika, duże gabarytowo opakowania papierowe i z tworzyw sztucznych itp.

W warunkach odbiegających od normalnych wydzielane są tu także: opony, odpady wielkogabarytowe. Wyselekcjonowane odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub na paletach i przekazywane do odzysku do sortowni lub zakładu przetwarzania.

Po wstępnym sortowaniu niesegregowane odpady komunalne z zasobni za pomocą przenośnika łańcuchowego (wznoszącego) kierowane są na sito obrotowe firmy HUT Technika Środowiskowa Sp. z o. o.

Podstawowe parametry całego ciągu technologicznego podającego niesegregowane odpady komunalne do sortowania to:

Przenośnik łańcuchowy łamany kanałowo wznoszący wraz z konstrukcją wsporczą:

- Dł. części kanałowej – 3,5 m
- Dł. części wznoszącej – 11,0 m
- Szerokość taśmy – 1,0 m
- Wydajność sita - 25 Mg/h
- Długość komory przesiewania - 7m ,
- Średnica - 2 m.
- Sito zabudowane blachami perforowanymi o średnicy oczek Φ 80 mm.
- Przenośnik zbierający frakcję positową (przenośnik rolkowy)
- Długość osiowa – 6,0 m
- Szerokość – 1,0 m
- Wysokość zrzutu – 2,0 m
- Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową do prasokontenera (wrzutowy)
- Długość osiowa – 4,5 m
- Szerokość – 1,2 m
- Wysokość zrzutu – 2,5 m

Po wstępnym sortowaniu w zasobni odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach są przy pomocy ładowarki L350 kierowane do leja zarzutowego sita obrotowego o średnicy oczek Φ 80 mm, typ SOP – 1845 – 2/ D firmy LUXOR o wydajności 120 m³ /h. Podstawowe parametry całego ciągu technologicznego podającego odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach do sortowania to:

- Długość bębna – 4600 mm
- Średnica bębna – 1800 mm
- Wielkość otworów sita – Φ 80 mm
- 0 - 20 obr. / min – regulowana
- Bęben wyposażony w elementy rozrywające worki, i lemiesze prowadzące materiał wewnątrz.
- Kosz zasypowy - 4 m³
- Sito wyposażone jest w dwa przenośniki: boczny i tylny o długościach 5000 mm x 800 mm.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 10 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Tak niesegregowane odpady komunalne jak odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach zbierane są i transportowane w samochodach bezpylnych (śmieciarkach). Odpady trafiające do obydwu sit dzielone są na:

- frakcję do 80 mm – podsitową,
- frakcję powyżej 80 mm – nadsitową.

Frakcja podsitowa trafia w całości do instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, gdzie następuje rozkład zawartej w niej substancji organicznej.

Frakcja nadsitowa po wstępnym przesortowaniu trafia do sortowni frakcji nadsitowej, do zakładów w których wykonuje się paliwo alternatywne lub na składowisko odpadów.

Odpady selektywne (odpady opakowań z papieru i tworzyw sztucznych, surowce wtórne) pozyskane w procesie wstępnego sortowania w obu boksach przekazywane są do stacji sortowania odpadów użytkowych. Wyselekcjonowane odpady niebezpieczne przekazywane są do magazynu odpadów niebezpiecznych, odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazywane są do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpady wielkogabarytowe i opony (wysegregowane w warunkach odbiegających od normalnych) trafiają na linię demontażu odpadów wielkogabarytowych i do sortowni.

2. Sortownia frakcji nadsitowej z mechanicznej obróbki niesegregowanych odpadów.

Obiekt usytuowany jest na placu manewrowym sortowni odpadów użytkowych pomiędzy betonowymi boksami magazynowymi a budynkiem sortowni. Przeznaczony jest mechaniczno- ręcznego sortowania doczyszczającego i segregującego części frakcji nadsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych na sicie obrotowym o średnicy oczek 80 mm.

Linia sortownicza znajduje się w hali namiotowej o powierzchni 256,6 m² wysokość hali 3,93 m.

Frakcja nadsitowa po przesianiu w obu sitach obrotowych przewożona jest prasokontenerem. Odpady trafiają do zadaszonego boksu skąd ładownicą przekazywane są na przenośnik sortowniczy przechodzący przez kabinę sortowniczą. Przenośnik dozuje frakcję nadsitową z sita obrotowego. W kabinie sortowniczej prowadzone jest ręczne wydzielanie przez sortowaczy odpadów szkła opakowaniowego według rodzajów, metali żelaznych, metali kolorowych, odpadów elektrycznych i elektronicznych (kierowanych do stacji demontażu) i odpadów niebezpiecznych (kierowanych do magazynu odpadów niebezpiecznych). Wydzielane frakcje odpadów są wyrzucane do mobilnych (z własnym układem jezdnym) pojemników samowyładowczych o pojemności 0,8 – 0,9 m³ ustawionych przy podestach sortowniczych. Pełne pojemniki są przepychane ręcznie (ok. 2 – 3 m) z miejsca postoju przy podejściu na pas komunikacyjny w kabinie sortowniczej lub na zewnątrz kabiny (4- 12 m). Dalszy transport pojemników do boksów magazynowych na placu manewrowym odbywa się przy pomocy wózków widłowych.

Odpady po sortowaniu frakcji nadsitowej wydzielonej z obu rodzajów odpadów komunalnych trafiają albo - do zakładu w którym wykonuje się z nich paliwo alternatywne - albo jeżeli mają zbyt małą wartość energetyczną – na składowisko.

Dla potrzeb okresowego zmywania posadzki i elementów wyposażenia doprowadzono do hali wodę technologiczną z wykonanym zabezpieczeniem przed jej zamrażaniem.

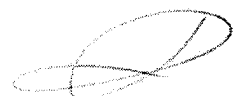
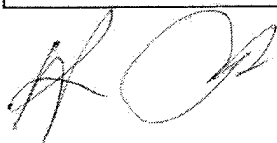
Parametry trybuny sortowniczej;

- ilość stanowisk sortowniczych – 6,
- wymiary – długość 10 m, szerokość – 9,6, wysokość – 3,2. Powierzchnia kabiny- 92 m²

Wydajność instalacji – 2000 Mg rocznie.

Kwalifikacja procesu przetwarzania

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.



Zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2103 poz. 21 z późn. zm.) proces odzysku metoda R12 – to wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Proces ten obejmuje demontaż, sortowanie kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

3. Instalacja do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej

Proces technologiczny pracy tej części instalacji MBP polega na biodegradacji frakcji biologicznej zawartej w odpadach. Instalacja do biodegradacji frakcji podsitowej składa się z pięciu ciągów komór. W każdym ciągu są cztery komory. Przesypywanie odpadów pomiędzy komorami jednego ciągu komór odbywa się za pomocą suwnicy bramowej wyposażonej w chwytak.

Podczas procesu biodegradacji odpadów w komorach przez pierwsze dwa tygodnie proces odbywa się w zamkniętym reaktorze (w zabudowanej pierwszej komorze). Następnie odpady trafiają do kolejnych komór danego ciągu gdzie następuje ich dalszy rozkład biologiczny. Proces rozkładu biologicznego w komorach II – IV trwa 8- 10 tygodni, do osiągnięcia w IV komorze AT_4 poniżej 10 mgO_2 /g suchej masy. Odpady są napowietrzane, a powstałe w tym procesie gazy są odsysane i tłoczone na biofiltr wypełniony biostabilizatem. Zabezpiecza to proces przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery. Powierzchnia czynna filtra wynosi 220 m^2 . Warstwa czynna biostabilizatu w biofiltrze ma grubość 1,00 m. Intensywność przepływu gazów przez filtr wynosi około 33 $m^3/h/m^2$. Zasysanie powietrza wymusza zespół wentylatorów znajdujący w budynku wentylatorowni usytuowanym obok komór instalacji. Odpady znajdujące się w instalacji są przesypywane pomiędzy komorami tego samego ciągu, a w razie konieczności także nawilżane wodą ze zbiornika ewaporacyjnego.

- Komora magazynowa szerokość - 5,5 m
- Komora A szerokość - 5,0 m
- Komora B szerokość - 5,0 m
- Komora C szerokość - 5,0 m
- Głębokość komór - 4,1 m
- Objętość jednego z pięciu ciągów komór: $15,0\text{ m} \times 5,5\text{ m} \times 4,1\text{ m} + 3(15,0\text{ m} \times 5,0\text{ m} \times 4,1\text{ m}) = 1261,0\text{ m}^3$
- Objętość całej części biologicznej instalacji MBP – 6305 m^3

Kwalifikacja procesu przetwarzania

Zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2103 poz. 21 z późn. zm.) proces stabilizacji biologicznej odpadów kwalifikuje się jako:

Proces D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 – D 12.

4. Budynek mechanicznej obróbki stabilizatu

Ustabilizowana po procesie rozkładu biologicznego w komorach frakcja podsitowa (stabilizat), przeładowywana jest za pomocą wciągnika z chwytakiem do leja zasobni, a następnie do kosza zasypowego z podajnikiem hydraulicznym. Z kosza odpady kierowane są na sito obrotowe o średnicy otworów 20 mm.

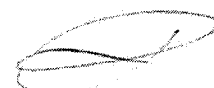
Kwalifikacja procesu przetwarzania

Zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2103 poz. 21 z późn. zm.) proces odzysku:

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 12 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022



R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Proces ten obejmuje demontaż, sortowanie kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Po procesie przesiania na sicie o średnicy otworów 20 mm powstaje frakcja o średnicy powyżej 20 mm o kodzie: 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat)

Odpad ten trafia na składowisko gdzie jest składowany. Proces ten jest określany jako;

D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska)

Po procesie przesiania na sicie o średnicy otworów 20 mm powstaje frakcja o średnicy poniżej 20 mm o kodzie: 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom

Odpad ten trafia na składowisko gdzie trafia do odzysku. Proces ten jest określany jako R3

Kwalifikacja procesu przetwarzania

Zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2103 poz. 21 z późn. zm.) proces stabilizacji biologicznej odpadów kwalifikuje się jako:

odzysk metodą R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie stosowane jako rozcieńczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

5. Zbiornik odcieków

Zbiornik na odcieki (Z3) zlokalizowany jest w pobliżu budynku wentylatorowni. W zbiorniku gromadzone są odcieki pochodzące z kompostowni i instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów. Zbiornik wykonany został w konstrukcji żelbetonowej. Wymiary zbiornika 6 x 5,5 m, wysokość czynna 1,5 m przy wysokości całkowitej 2,0 m. daje pojemność całkowitą – 65 m³ oraz pojemność czynną – 50 m³. Jest to zbiornik szczelny uniemożliwiający migrację ścieków do wód lub do ziemi.

Opis obiektów urządzeń i instalacji pomocniczych, zabezpieczających funkcjonowanie instalacji IPPC

Kompostownia odpadów

Proces technologiczny kompostowania polega na tlenowym rozkładzie frakcji biologicznej zawartej w przywożonych odpadach. Instalacja do kompostowania składa się z czterech komór ułożonych w jednym ciągu. Służy do biodegradacji wyselekcjonowanych odpadów biodegradowalnych. Odpady są napowietrzane przez zasysanie powietrza, a powstałe w procesie gazy są odsysane i tłoczone na biofiltr wypełniony biostabilizatem. Zabezpiecza to proces przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery. Powierzchnia czynna filtra wynosi 220 m². Warstwa czynna biostabilizatu w biofiltrze ma grubość 1,00 m. Intensywność przepływu gazów przez filtr wynosi około 33 m³/h/m². Zasysanie powietrza wymusza zespół wentylatorów znajdujący w budynku wentylatorowni usytuowanym obok komór instalacji. Odpady znajdujące się w instalacji są przesypywane pomiędzy komorami tego samego ciągu, a w razie konieczności także nawilżane wodą technologiczną. Przesypywanie odpadów pomiędzy komorami w ciągach komór odbywa się za pomocą suwnicy bramowej wyposażonej w chwytak. Następnie odpady trafiają do magazynu stabilizacji tlenowej.

Magazyn stabilizacji tlenowej

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 13 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

Powstały biostabilizat jest magazynowany w pryzmach, przesypywany i dojrzewa przez około 3 miesiące. Proces ten należy zaliczyć do dalszej części procesu stabilizacji tlenowej czyli R3. Po tym okresie powstaje kompost lub odpad o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom, które jest wykorzystywany do odzysku na składowisku w procesie R3.

Pojemność czynna 1 komory magazynowej instalacji to około 340 m³. Przy 95 % stopniu zapełnienia zakłada się, że objętość czynna komory magazynowej wynosi 320 m³. Wydajność instalacji służącej do kompostowania wynosi do 3300 Mg na rok. Magazyn biostabilizatu ma powierzchnię ok. 800,0 m² i służący do jego okresowego magazynowania w celu jego ustabilizowania tlenowego (dojrzenia).

W trakcie kontroli weryfikacji poddano także proces biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach. W trakcie realizacji instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów obowiązywało rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Zgodnie z § 4. ust. 2 ww. rozporządzenia procesy biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzi się zgodnie z następującymi wymaganiami:

1. odpady, o których mowa w ust. 1, są przetwarzane z przerzucaniem odpadów przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie;
2. przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces odbywa się w zamkniętym reaktorze lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, do czasu osiągnięcia wartości AT4 (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy.

W trakcie kontroli ustalono, że reaktory biologiczne są wyposażone w system ujmowania powietrza procesowego z podczyszczeniem w biofiltrze. Reaktory wyposażone są w zdejmowane zadaszanie, które powinno być instalowane bezpośrednio po załadunku odpadów do bioreaktora zapewniając w ten sposób hermetyzację procesu przetwarzania odpadów. Dokonując oględzin zakładu stwierdzono, iż operator instalacji nie dokonuje niezwłocznego zamknięcia bioreaktorów. Powodować to może wzmożenie migracji substancji złoonych do powietrza atmosferycznego. W związku z powyższym operator instalacji został poinformowany o zaleceniu zapewnienia hermetyzacji procesu technologicznego. Operator instalacji został także poinformowany o konieczności stosowania środków eliminujących lub ograniczających negatywne oddziaływanie obiektu na środowisko.

Instalacja do stabilizacji biologicznej frakcji podsitowej instalacji MBP oraz kompostownia odpadów biodegradowalnych wyposażona jest w system dezodoryzujący zmniejszający uciążliwość zapachową obu instalacji

W trakcie kontroli ustalono, że w chwili obecnej na terenie zakładu trwają prace zmierzające do modernizacji instalacji MBP. Planowane przedsięwzięcie dotyczy budowy hali dla istniejącej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Wrocławskiej 73 w Zielonej Górze. W miejscu, w którym planuje się realizację inwestycji, obecnie znajduje się instalacja służąca do sortowania odpadów.

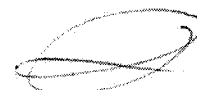

Celem przedsięwzięcia jest zadaszanie instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Hala wybudowana zostanie w technologii namiotowej, jako obiekt jednoprzestrzenny, niezwiązany trwale z gruntem.

Wewnątrz hali Zakład prowadzić będzie działalność, jak dotychczas, tj. odbywać się będzie sortowanie odpadów zmieszanych, odbieranych od mieszkańców Miasta i Gminy Zielona Góra. W związku z faktem, że inwestycja zaprojektowana jest, jako zadaszanie istniejącej instalacji, nie ma potrzeby zajmowania dodatkowego terenu, budowy infrastruktury itp. Konieczność zadaszania wynika z obowiązujących przepisów, do których Zakład chce się dostosować.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielony bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 14 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022



Zgodnie z projektem koncepcyjnym, istniejąca na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Zielonej Górze instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych składa się z:

- przenośnika zasypowego;
- przenośnika wnoszącego;
- sita obrotowego;
- prasokontenerów – 2 szt.

Na linii sortowniczej prowadzony jest proces sortowania odpadów zmieszanych. Odpady załadowywane są ładowarką na przenośnik kanałowy który kieruje je na sito bębnowe. W sicie z odpadów odsiewana jest frakcja podsitowa, która trafia do istniejącej instalacji stabilizacji, natomiast frakcja nadsitowa jest prasowana w prasokontenerach. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów pracuje 14 h na dobę, w systemie dwuzmianowym, tj. 260 dni w roku.

Planuje się realizację budowli posadowionej na ścianach podporowych wykonanych z prefabrykowanych bloków betonowych. Planowana hala cechować się będzie następującymi parametrami:

- szerokość po obrysie zewnętrznym: 15,8 m;
- długość po obrysie zewnętrznym: 80,8 m;
- wysokość w najwyższym punkcie: min 10 m licząc od poziomu posadowienia;
- powierzchnia zabudowy: 1 276,6 m²;
- przekrój hali – łuk o nieregularnej krzywiznie;
- konstrukcja – układ profili łukowych o przekroju owalnym. Konstrukcja z elementów łączonych za pomocą stalowych łączników, usztywniających poprzecznie układ tunelu. Konstrukcja naciągnięta materiałem pokryciowy o gęstości min. 0,65 kg/m². Całość usztywniona za pomocą zastrzałów stalowych usztywniających konstrukcję w kierunku poprzecznym;
- ściany boczne wyposażone w system odprowadzania wód opadowych;
- ściany szczytowe wykonane z materiału poliestrowego powlekanego PCV wyposażone w bramy wjazdowe rolowane z napędem elektrycznym (z możliwością ręcznego otwarcia w razie zaniku napięcia) usytuowane od strony wschodniej i zachodniej.

Hala wyposażona zostanie w dwie bramy wjazdowe bramy wjazdowe pełne rolowane:

- strona wschodnia o wymiarach szerokość 14 m, wysokość 4 m;
- strona zachodnia o wymiarach szerokość 4 m, wysokość 4 m.

Celem prawidłowego oczyszczania powietrza, zastosowany zostanie filtr podciśnieniowy, opróżniany do kubelków MMBF M2 ERR, wraz z wentylatorem. Najważniejsze parametry zastosowanego filtra są następujące:

- wymiary: długość 2,1 m, szerokość 2,4 m, wysokość 5,8 m, waga 1850 kg;
- wydajność: 10 000 m³/h;
- worki filtracyjne: poliester PE 40 PP 25 AS, 400 g/m², wykonane antystatycznie, 60 szt. o powierzchni filtracyjnej – 102 m²;
- czyszczenie za pomocą wentylatorów regeneracyjnych 2 x 1m⁵ kW, włączających się cyklicznie podczas pracy filtra;
- wylot z filtra – 1 szt.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 15 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

W hali tunelowej zlokalizowanych będzie 6 punktów odciągu powietrza, oznaczonych na rysunku, jako P1 – P6:

- P1 – punkt odciągu powietrza znad przenośnika załadowniczego o łącznej wydajności 2 000 m³/h;
- P2 – punkt odciągu powietrza znad zasypu sita bębnowego o wydajności 1 000 m³/h;
- P3 – punkt odciągu powietrza z sita o wydajności 4 000 m³/h;
- P4 – punkt odciągu powietrza z zasypu prasokontenera 1 o wydajności 1 000 m³/h;
- P5 – punkt odciągu powietrza z zasypu prasokontenera 2 o wydajności 1 000 m³/h;
- P6 – punkt odciągu powietrza z zasypu kontenera o wydajności 1 000 m³/h.

Wentylacja technologiczna

Wentylacja ujmować będzie powietrze znad urządzeń i kierować je do układu oczyszczania. W celu ograniczenia pylenia z urządzeń planuje się wykonania układu odpylania. Wydajność układu wyniesie około 10 000 m³/h. Do układu planuje się podłączyć:

- przenośnik zasypowy,
- zasyp sita bębnowego,
- sito bębnowe,
- zasyp prasokonenerów.

Ujęty odciągami pył skierowany zostanie układem rurociągów do filtra, gdzie nastąpi oddzielenie pyłów od powietrza. Planuje się montaż filtra o skuteczności min. 90% usuwania pyłu.

2. Naruszenia

Nie stwierdzono naruszeń

3. Popelnione wykroczenia i zastosowane sankcje

Nie dotyczy

4. Inne zagadnienia

5. Informacje końcowe


Integralną część niniejszego protokołu stanowią następujące załączniki:

- 1 Upoważnienie do kontroli

Dane i informacje zastrzeżone: Protokół nie zawiera informacji zastrzeżonych.

Osoba uprawniona do reprezentowania kontrolowanego ma prawo wnieść do protokołu kontroli umotywowane zastrzeżenia i uwagi przed jego podpisaniem lub odmówić podpisania protokołu.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.



W przypadku odmowy podpisania protokołu kontroli może w terminie siedmiu dni przedstawić swoje stanowisko na piśmie Lubuskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Niniejszy protokół sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach.
Wszystkie strony protokołów dwustronnie parafowano.

Jeden egzemplarz protokołu doręczono Marek Stuce

Zgodnie z art. 57 ust. 2 ustawy z dn. 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z 2021 r. poz. 162) dokonano wpisu w książce kontroli pod pozycją: -.

Miejsce i data podpisania protokołu: Zielona Góra, 30-03-2022

Podpis i pieczęć uprawnionego
przedstawiciela jednostki
kontrolowanej

Marek Stuce
PROKURANT

Podpis i pieczęć uprawnionego
inspektora

Starszy specjalista
mgr Przemysław Radezye

Z-ca KIEROWNIKA
Działu Zagospodarowania Odpadów

mgr inż. Mirosław Wesolowski

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

strona 17 z 17

protokół kontroli nr WIOS-ZGORA 150/2022

