

Dostawa, montaż, uruchomienie urządzeń wyciągowo-nadmuchowych z recyrkulacją powietrza w pomieszczeniu obróbki szlifierskiej dla ZGK Sp. z o.o. w Zielonej Górze.

OPIS TECHNICZNY URZĄDZENIA - SPECYFIKACJA ZESTAWIENIOWA.

1.Sufit nawiewno – filtrujący samonośny

Wraz z samonośną konstrukcją stalową - bez podwieszania do konstrukcji hali - sufit o wymiarach wewnętrznych L x W x H 10,94m x 4,08m x 0,40m - wysokość wewnętrzna na stanowisku maksymalna możliwa – dostosowana do możliwości infrastruktury budowlanej.

2.Oświetlenie LED

Lampy typu LED: oprawy wyposażone w listwowe elementy świetlne LED w technologii COB.

Moc elektryczna dla 1 lampy: min. 45W

Strumień świetlny 6000 lumen

Panel oświetleniowy o zwiększonej powierzchni i emisji światła.

Szyba osłonowa tzw. bezpieczna, uchylna z dostępem do wnętrza panela od wnętrza strefy.

3.Agregat nadmuchowo-wyciągowy

AGREGAT DWUFUNKCYJNY z wyciągiem powietrza ze stanowiska pracy i nadmuchem powietrza na stanowisko pracy, oraz z możliwością wyciągu / wydmuchu powietrza do atmosfery. Realizuje cykl otwarty [wyciąg powietrza] i cykl zamknięty [recyrkulację powietrza].

Wentylator cichobieżny napędzany poprzez przekładnię pasową z silnikiem wyizolowanym ze strumienia powietrza technologicznego. Falownikowa regulacja wydajności z zakresem bezstopniowym 0-100% wartości zakresu.

4.Posadowienie:

Przepusty wentylacyjne nawiewu i wywiewu prowadzone przez boczną ścianę do sekcji filtrowentylatorowej. Osiatkowane mocowania filtrów w ścianie bocznej pomieszczenia EU3/G3, F1. Wszelkie urządzenia, agregaty itp. zainstalowane mogą być tylko w pomieszczeniu sąsiadującym do strefy przygotowawczej.

5.Wentylacja:

Realizowana poprzez boczny zbiorczy kolektor wentylacyjny wyciągu powietrza roboczego, z mocowaniem agregatów wyciągowych i zestawem filtrów wyciągowych.

6.Filtracja:

Wielostopniowa filtracja powietrza z narastającą gradacją filtrów - EU3/G3 F1 , EU4/G4 F1 , EU5/G5 F1.

7.Sterowanie

Automatyczne + zabezpieczenie elektryczne + przełącznik z siłownikiem elektromechanicznym funkcji pracy w cyklu otwartym lub zamkniętym (recyrkulacja).

8. Praca recyrkulacyjna:

85% +/- 3%

9. Parametry główne:

- wg opisów technicznych:
- przestrzeń pracy: L x B x H 10,80 x 4,10
- sufit ramowy z gniazdami do montażu filtrów sufitowych filtracji EU5 tzw. laminarny z konstrukcją mocowania filtrów nadmuchowych.
- wydajność wentylacji min. 26.000 m³ regulowalna,
- łączna moc zainstalowanych urządzeń max. 20 kW
- system sterujący – centralna szafa elektryczna + panel sterujący,
- dwufunkcyjny system pracy – cykl zamknięty lub otwarty
- komplet początkowy filtrów nadmuchowych i wyciągowych EU3 , EU5 ,
- filtr SATA PREEP

10. Wszelkie niezbędne decyzje i dokumenty:

- decyzja środowiskowa, lokalizacyjna, (jeżeli jest wymagalna)
- decyzja o emisji zanieczyszczeń do powietrza (jeżeli jest wymagalna)
- odbiory i uzgodnienia z:
 - Strażą Pożarną
 - IP
 - PIS
- dokumentacja techniczno-ruchowa w j. polskim
- instrukcja obsługi w j. polskim

11. Dodatkowe wymogi:

- przeszkolenia pracowników zakładu w zakresie obsługi
- gwarancja min. 24 miesiące
- wykonanie kanałów technologicznych przez ścianę pomieszczenia sąsiadującego w gestii wykonawcy
- termin realizacji zamówienia 6 tygodni od dnia podpisania umowy
- **obowiązkowa wizja lokalna przed złożeniem oferty**