|  |
| --- |
| **Opis przedmiotu zamówienia**Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej kabiny lakierniczej do lakierowania i suszenia pojazdów ciężarowych w Dziale Warsztatów Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze, zgodnie z nw. parametrami: |
| 1. | Wymiar wewnętrzny kabiny / przestrzeń robocza L x B x H ~ 12,66 x 4,98 x 4,50(m) |  |
| 2. | Wymiar zewnętrzny kabiny L x B x H ~ 12,86 x 5,18 x 5,10(m)**Uwaga:** wysokość H wymiaru zewnętrznego kabiny nie może przekroczyć 5,10 m |  |
| 3. | Kabina ustawiona na posadzce hali wyposażona w kanały wyciągowe w ścianach bocznych |  |
| 4.  | Brama wjazdowa czteroskrzydłowa łamana przeszklona B x H ~ 3,60 x 4,20 (m)  |  |
| 5. | Drzwi robocze, serwisowe, ewakuacyjne, skrzydłowe przeszklone , zamek „antypanik”  |  |
| 6. | Oświetlenie górne skośne z zapłonem elektronicznym i dostępem do wnętrza panela oświetleniowego od wnętrza kabiny. Światło białe fluorescencyjne. Natężenie do 1500 Lux  |  |
| 7. | Wydajność łączna powietrza nadmuchu min. 68.000 m³/h z uwzględnieniem EN/PN13355 oraz EN/PN 12215 |  |
| 8. | Wydajność łączna powietrza wyciągu min. 68.000 m³/h z uwzględnieniem EN/PN13355 oraz EN/PN 12215  |  |
| 9.  | Rozstaw agregatów symetryczny po dwóch stronach ścian bocznych kabiny  |  |
| 10. | Prędkość przepływu powietrza wg EN/PN13355, oraz EN/PN 12215 |  |
| 11. | System grzewczy pośredni , palniki olejowe , filtry oleju , przyłącza CU |  |
| 12. | Automatyczna pneumatyczna recyrkulacja powietrza roboczego w procesie suszenia  |  |
| 13. | Natężenie hałasu do ok. ~ 75 dBA  |  |
| 14. | Temperatury: Lakierowania programowana ~ 18-20°C , Suszenia w funkcji recyrkulacji ~ 50-60°C |  |
| 15. | Filtracja powietrza nadmuchu dwustopniowa EU4/G4 + EU5/G5  |  |
| 16. | Filtracja powietrza wyciągu dwustopniowa EU3/G3 + EU3/G3 |  |
| 17. | Regulacja wydajności nadmuchu / wyciągu elektro-mechaniczna  |  |
| 18. | Programowanie i regulacja temperatury powietrza nadmuchu automatyczna  |  |
| 19. | Programowanie czasów poszczególnych czynności, operacji i procesów automatyczne  |  |
| 20. | System sterujący – centralna szafa elektryczna + panel sterujący  |  |
| 21. | Systemy zabezpieczające i koordynujące pracę  |  |
| 22. | Kanały wentylacyjne – czerpnie powietrza wyprowadzone poprzez ścianę boczną hali i dach |  |
| 23. | Kanały wentylacyjne – wyrzutnie powietrza wyprowadzone poprzez dach hali |  |
| 24. | Ściany boczne kabiny zabezpieczone folią anty-pyłową zmywalną. |  |
| 25. | Energia elektryczna: 230 / 400V , 50 Hz - maksymalnie 55 kW  |  |
| 26.27. | Dostawa i kompleksowy montaż27. Filtr sprężonego powietrza – dokładnej filtracji27 |  |
|  |  |  |
|

|  |
| --- |
| Kabina montowana będzie w hali warsztatowej o wymiarach:- długość hali 15,17 m- szerokość 12,15 m- wysokość hali 5,10 mW ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca:a) wykona projekt budowlany montażu kabiny lakierniczej w istniejącej hali warsztatów, b) uzyska decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia,c) uzyska decyzję pozwolenie na budowę,dokumenty wymienione w poz. **A) – C):** **wymagane przed przystąpieniem do prac montażowych**d) uzyska decyzję o dopuszczalnej emisji: **wymagane na etapie odbioru końcowego** |

**Ponadto: wymagane na etapie odbioru końcowego**- ocena bezpieczeństwa przeciwwybuchowego G.I.G. K.D.B. - deklaracja CE producenta- dokumentacja kabiny opiniowana pozytywnie przez odpowiednie uprawnione służby BHP, Ppoż., Sanepid.W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca wykona kompleksowo wszystkie niezbędne prace montażowe i instalatorskie.Wykonawca gwarantuje serwis gwarancyjny. Wymagany okres gwarancji: 36 miesięcy. |
| Zalecana jest wizja lokalna hali, w której planowany jest montaż kabiny. Kontakt w sprawie wizji: Pan Marek Stuce tel. 68 322 91 45, ( kom. 607 621 518), Pan Waldemar Murlak tel. 68 322 91 14, (kom. 691 200 008) |