

Załącznik nr 3 - Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa używanego stacjonarnego sita obrotowego do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych.

1. Przeznaczenie: do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych; rozdział na frakcję poniżej 80 mm – frakcję pod sitową i frakcję powyżej 80 mm – frakcję nad sitową.
2. Zamówienie obejmuje: zabudowane stacjonarne sito bębnowe (przesiewacz bębnowy), przenośnik łańcuchowy łamany kanałowo wznoszący zadający odpady do przesiewacza bębnowego, przenośnik odbierający frakcję pod sitową, przenośnik odprowadzający frakcję pod sitową do kontenera, przenośnik zadający frakcję nad sitową do prasy. **Wyprodukowane po roku 2005.** Stanowi to technologicznie **stacjonarną linię do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych**. Maksymalna długość linii 28m. Zasilanie - energia elektryczna. Linia sprawna technicznie po remoncie kapitalnym.

Stacjonarna linia do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych ma być ustawiona w Dziale Zagospodarowania Odpadów ZGKiM Zielona Góra ul. Wrocławska 73 na istniejącym placu o nawierzchni betonowej. Konstrukcja nawierzchni placu – podkład chudy beton gr. warstwy 15 cm, płyta główna gr 14cm zbrojona siatką z prętów \varnothing 6 mm, beton B 30. Wykonanie kanału technologicznego w posadzce pod przenośnik kanałowo wznoszący należy do zamawiającego. Na placu montażu urządzeń zainstalowana jest rozdzielnia energetyczna.

Możliwa jest wizja lokalna na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów od poniedziałku do piątku w godz. 7 -15. Osoba do kontaktów Mieczysław Mania, tel. 6832141 93

3. Wydajność stacjonarnej linii do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych – **min. 25 Mg/godz.**
4. Parametry elementów linii przesiewania odpadów komunalnych

Przenośnik łańcuchowy łamany kanałowo wznoszący wraz z konstrukcją wsporczą

- Dł. części kanałowej ok. 3,5m
- Dł. części wznoszącej ok. 11,0 m
- Szerokość taśmy min 1,0m
- Zabudowa kanału tak

Sito bębnowe wraz z konstrukcją wsporczą

- Średnica min 2,0m
 - Długość przesiewania min 7,0m
 - Prowadzenie podwójne koła stalowe z bandażem z tworzywa o wysokiej nośności,
 - Klapy konserwacyjne na całej długości przesiewania
 - Napęd motoreduktor o odpowiednio dobranej mocy
 - Perforacja blachy wymienne o oczku \varnothing 80mm na całej długości przesiewania, wykonane ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie, grubość blachy min 8mm.
- Oświetlenie wnętrza sita napięcie bezpieczne
 - Właz do wnętrza przesiewacza opuszczany pomost umożliwiający wejście do wnętrza
 - Konstrukcja wsporcza sito posadowione na istniejącym podłożu betonowym
 - Wysyp dolny
 - Podest konserwacyjny Po dwóch stronach przesiewacza

- Wykonanie Zabudowane – praca na otwartym powietrzu

Przenośnik zbierający frakcję pod sitową wraz z konstrukcją wsporczą

- **Przenośnik rolkowy**
- Długość osiowa min 6,0m
- Szerokość taśmy min. 1,2m
- Wysokość burt min. 0,3m
- Napęd motoreduktor o odpowiednio dobranej mocy

Przenośnik odprowadzający frakcję pod sitową (zadający do kontenera) wraz z konstrukcją wsporczą

- **Przenośnik rolkowy**
- Długość osiowa max 6,0 m
- Szerokość taśmy 0,8 m -1,0 m
- Wysokość burt min 0,25m
- Napęd motoreduktor o odpowiednio dobranej mocy
- Wysokość zrzutu min 2,0 m
- Taśma gumowa ze zbierakami

Przenośnik zadający frakcję nad sitową do praso kontenera wraz z konstrukcją wsporczą

- **Przenośnik rolkowy**
- Długość osiowa max 4,5m
- Szerokość taśmy 1,0 m - 1,2 m
- Wysokość burt min 0,3m
- Napęd motoreduktor o odpowiednio dobranej mocy
- Wysokość zrzutu min 2,5 m
- Taśma gumowa ze zbierakami

5. Maksymalny pobór prądu przez urządzenia linii - 50 kW

6. Zakres zamówienia obejmuje

Dostawy
 Montaż mechaniczny
 Montaż elektryczny i automatyka
 Dostarczenie dokumentacji budowlanej do wykonania zagłębienia pod przenośnik kanałowy.
 Uruchomienie, dokumentacja, szkolenie personelu
 Serwis, gwarancja 24 miesiące

7. Urządzenie nie może być prototypem.

8. Panel sterowania: Dostępny – zapewnia sterowanie wszystkimi urządzeniami linii, wyposażony w przycisk STOP TECHNOLOGICZNY.

9. Inne wymagania:

Dostarczone urządzenie musi być kompletne.

Urządzenie musi być zabezpieczone przed uruchomieniem przez osoby postronne nieupoważnione do obsługi.

Urządzenie wyposażone w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach.

W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia

Wszystkie metalowe powierzchnie (zewnątrzne i wewnętrzne) mają być przygotowane i wykończone zgodnie z technologią producenta zabezpieczeń antykorozyjnych i powłok malarskich. Kolor standardowo stosowany przez producenta.

W ramach odbioru końcowego przeprowadzone zostaną próby linii dotyczące potwierdzenia deklarowanej przez dostawcę wydajności.

10. Wymagane dokumenty na dzień odbioru:

- świadectwo zgodności CE,
- katalog części zamiennych w języku polskim – 2 egz,
- karta gwarancyjna w języku polskim
- instrukcja obsługi urządzenia DTR w języku polskim – 2 egz.
- instrukcja Bhp w języku polskim – 2 egz.
- inne dokumenty konieczne a wyżej nie wymienione

11. Termin realizacji

14 tygodni (98 dni) od daty podpisania umowy